BD

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-272699

(43)公開日 平成11年(1999)10月8日

		7,000/10/3 8
.//3 17/2		F I G 0 6 F 15/401 3 2 0 A 15/20 5 5 0 A
		15/38 D 15/40 3 7 0 A
(01)		審査請求 未請求 請求項の数17 OL (全 74 頁)
(21)出願番号	特顯平10-72724	(71)出職人 000005223
(22)出顧日	平成10年(1998) 3月20日	富士通株式会社 神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番 1号
		(72)発明者 仲尾 由鍵 神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1乗
		1号 富士通妹式会社内 (74)代理人 弁理士 大普 義之 (外1名)
4) 【発明の名称】	文書要約装置およびその方法	

(54) 【発明の名称】 文書要約装置およびその方法

(57)【要約】

【課題】 文章一般に見られる現象をもとに、文書中の 話題構成を自動的に認定して、話題構成に対応する要約 を作成することが課題である。

【解決手段】 文書要約装置は、異なる大きさの複数の 窓を用いて、文書中の各位置における語彙的結束度を計 算し、各話題の階層毎に話題境界の候補区間を求める。 次に、異なる階層の候補区間を順に統合していくこと で、各階層毎に話題境界を認定する。そして、要約作成 対象の話題のまとまりと、それを含む大きな話題のまと まりとの関係に基づき、重要文を抽出して要約を作成す る。

話歴構成の第1の認定結果 もホナ図



【特許請求の範囲】

【請求項1】 与えられた文書中の話題の階層的構成を 認定する構成認定手段と、

認定された各話題に関する重要語を抽出する抽出手段と、

前記重要語の出現状況に応じて、各話題のまとまりから 重要文を選択し、該重要文を用いて要約を生成する選択 手段と、

前記要約を出力する出力手段とを備えることを特徴とす る文書要約装置。

[請求項2] 前記構成認定手段は、前記文書中の各位 間の近傍領域における語彙的試束度を求め、該結束度に 起づいて話題境界を認定し、該近傍領域の大きさを段階 的に縮小しながら話題境界の認定を繰り抜すことで、大 さな話題のまとまりから小さな話題のまとまりに至る話 題の階層的構成を認定することを特徴とする請求項1配 載の寸書物が特徴。

[請求項3] 前記構成設定手段は、前記各位置の近傍 所的な重要語を抽出 領域における前記結束度を、各位置の前後と設定した 2 つの窓の中に含まれる語彙の類似性から求め、窓幅を段 階的に縮小しながら前記話度境界の認定を繰り返すこと に基づいて、要約3 を特徴とする請求項2 配碳の文書要約装置 に基づいて、要約4

【請求項4】 前配構成認定手段は、前配結束度を移動 平均した値を、移動平均の開始点における右結束力およ び移動平均の終了点における左結束力として扱い、右結 東力と左結束力が拮抗している位置の近傍を話題境界の 候補区間と認定する候補区間認定手段を含み、該候補区 間を用いて話題境界を認定することを特徴とする請求項 2記載の文書ዎ封診層、

[請求項 5] 前記結束度の比較的小さな領域を処理対 ∞ 象から除外して、該結束度の比較的大きな領域を重要部 分として抽出する重要箇所特定手段をさらに優え、前記 選択手段は、終重要部分に対応する話題のまとまりから 前記重要文を選択することを特徴とする請求項 2 記載の 文書要約該應。

【請求項6】 前記抽出手段は、前記話題のまとまりの 範囲に出現する語彙が、該話題のまとまりに対して特徴 的であるかどうかを評価し、評価結果に基づいて前記重 要語を抽出することを特徴とする請求項1記載の文書要 約装備。

【請求項 7】 前記抽出手段は、評価対象の謝彙が前記 話題のまとまりに出現する頻度と、該評価対象の語彙が 該話題のまとまりを含む大きな話題のまとまりに出現す 教順をと思いて、前記評価結果を得ることを特徴とす る請求項 6 記載の文書要約後置。

【請求項8】 前記抽出手段は、要約作成対象の話題のまとまりから局所的な重要語を抽出し、該要約作成対象の話題のまとまりから大局的な重要語を抽出し、該記述択手段は、該局所的な重要語を抽出し、前記述択手段は、該局所的な重要語を大局的な重要語の両方の出現状況に基づいて、該要 50

約作成対象の話題のまとまりから前記重要文を選択する ことを特徴とする請求項1記載の文書要約装置。

【請求項9】 前記要約の大きさに応じて、前記話題の まとまりの大きさを決定する決定手段をさらに備えるこ とを特徴とする請求項1記載の文書要約装置。

【請求項10】 与えられた文書中の処理対象の話題の まとまりに単語が出現する領度と、該処理対象の話題の まとまりを含む大きな話題のまとまりに終単語が出現す る領度とを用いて、該単語が該処理対象の話題のまとま りに特徴的であるかどうかを評価し、評価結果に基づい て該処理対象の話題のまとまりから重要語を抽出する抽 出手録と

前配重要語の出現状況に応じて要約を生成する生成手段 と、

前記要約を出力する出力手段とを備えることを特徴とする文書要約装置。

【請求項11】 要約作成対象の話題のまとまりから局所的な重要語を抽出し、該要約作成対象の話題のまとまりを含む大きな話題のまとまりから大局的な重要語を抽出する抽出手段と

前記局所的な重要語と大局的な重要語の両方の出現状況 に基づいて、要約を生成する生成手段と、

前記要約を出力する出力手段とを備えることを特徴とす る文書要約装置。

【請求項12】 与えられた文書中の各位置の近傍領域 における語彙的結束度を求める手段と、

前記結束度の比較的小さな領域を処理対象から除外して、該結束度の比較的大きな領域を重要部分として抽出する重要箇所特定手段と、

30 前記重要部分を用いて要約を生成する生成手段と、

前配要約を出力する出力手段とを備えることを特徴とす る文書要約装置。

【請求項13】 コンピュータのためのプログラムを記録した記録媒体であって、

与えられた文書中の話題の階層的構成を認定するステッ プと、

認定された各話題に関する重要語を抽出するステップ と、

前記重要語の出現状況に応じて、各話題のまとまりから 重要文を選択するステップと、

前記重要文を用いて要約を生成するステップとを含む処理を前記コンピュータに実行させるためのプログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体。

【請求項14】 コンピュータのためのプログラムを記録した記録媒体であって、

与えられた文書中の処理対象の話題のまとまりに単語が 出現する頻度を求めるステップと、

前記処理対象の話題のまとまりを含む大きな話題のまと まりに前記単語が出現する頻度を求めるステップと、

得られた2つの頻度を用いて、前記単語が前記処理対象

の話題のまとまりに特徴的であるかどうかを評価するス テップと.

評価結果に基づいて、前記処理対象の話題のまとまりか ら重要語を抽出するステップと、

前記重要語の出現状況に応じて要約を生成するステップ とを含む処理を前記コンピュータに実行させるためのプ ログラムを記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒 体。

【請求項15】 コンピュータのためのプログラムを記録した記録媒体であって、

要約作成対象の話題のまとまりから局所的な重要語を抽出するステップと、

前記要約作成対象の話題のまとまりを含む大きな話題の まとまりから大局的な重要語を抽出するステップと、

前配局所的な重要語と大局的な重要語の両方の出現状況 に基づいて、要約を生成するステップとを含む処理を前 配コンピュータに実行させるためのプログラムを記録し たコンピュータ読み取り可能な記録媒体。

【請求項16】 コンピュータのためのプログラムを記録した記録媒体であって、 与えられた文書中の名位階の近傍崎線になける監察的は

与えられた文書中の各位置の近傍領域における語彙的結 束度を求めるステップと、

前記結束度の比較的小さな領域を処理対象から除外して、該結束度の比較的大きな領域を重要部分として抽出するステップと、

前記重要部分を用いて要約を生成するステップとを含む 処理を前記コンピュータに実行させるためのプログラム を記録したコンピュータ読み取り可能な記録媒体。

【請求項17】 与えられた文書中の話題の階層的構成を認定し、

認定された各話題に関する重要語を抽出し、

前記重要語の出現状況に応じて、各話題のまとまりから 重要文を選択し、

前記重要文を用いて要約を生成することを特徴とする文 書要約方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、自然言語などで書かれた機械可読文書の契約を行う装置およびその方法に 関し、主として、長めのマニュアルや報告書などの要約 (ダイジェスト)を作成し、文書の選別・閲覧のプロセ スを支援することを意図している。

[0002]

【従来の技術】文書を要約するための主要な技術として、文書中の重要語を手掛かりに文を抽出 (抜粋) して 要約を作成する技術と、文書中の話題のまとまりを認定 する技術がある。そこで、これらの従来技術について説 明する。

【0003】まず、要約の作成技術について説明する。 従来の文書の要約作成の技術には、大きく分けて2つの 50 方法がある。第1の方法は、文書において重要な部分を 認定し、それを抜粋することで要約を作成する方法であ る。文書の重要な部分は、通常、節、段落、文などの論 理要素の単位で抜粋される。以下では、これらを「文」 という用語で代表させることにする。

【0004】第2の方法は、要約として抽出すべき情報 の型紙を用意して、その型紙の条件にあった文書中の語 句を抽出して要約としたり、その型紙によくあてはまる 文を抽出して要約とする方法である。

【0005】第1の方法は、さらに、何を手掛かりに文 の重要性を評価するかによっていくつかの方法に分類さ れる。代表的な方法としては、次の3つが挙げられる。 (1) 文書中に出現する単語の頻度と分布を手掛かりと する方法

(2) 文と文とのつながり方や文の出現位置を手掛かり とする方法

(3) 文の構文的パターンによって重要性を評価する方 注

これらのうち、(1)の方法は、まず、文書中に含まれる単語(語句)の重要度を決定し、次に、重要な単語を どれ位含んでいるかによって文の重要度を評価する。そ して、評価結果に基づいて重要な文を選択して要約を作 がする。

【0006】単語の重要度を決定する方法としては、文 書中の単語の出現頻度(出現度数)そのものを用いる方 法、単語の出現度数と一般的な文書集合におけるその単 語の出現度数とのずれなどを加味して重みを付ける方 法、単語の出現位置に応じて重みを付ける方法などが知 られている。単語の出現位置に応じて重みを付ける場合 は、例えば、見出しに出現する語を重要とみなすなどの は、例えば、見出しに出現する語を重要とみなすなどの

処理が打加される。
【0007】ここで、対象とする単語は、日本語であれば内容語のみに限るのが通例である。自立語・内容語とは、実質的な 意味を持つ名詞、形容詞、動雨などの語であり、助詞識詞、形式名詞など、専ら構文的役割を果たすため、使われる語とは区別される。なお、日本語の自立語の形式的定義は、独立した文節を構成できる語というものであるが、ここでは、上述の区別により自立語を定義している。

【0008】このような要約作成方法には、例えば、次のようなものがある。約開平6-259424「文書表示装置及び文書要約装置並びにディジタル塩字装置」とその発明者による文献(亀田祖之、擬似キーワード相関法による重要キーワードと重要文の抽出、言語処理学会発至何年次人を発表論文集、Pp.97-10、1996年3月.)では、見出しに含まれる単語を多く合む部分を、見出しに関連の深い重要な部分として抜粋することで要数を作成している。

【0009】特開平7-36896「文書を要約する方

法および装置」では、文書中に現れる表現 (単語など) の複雑さ (語の長さなど) から重要な表現の候補 (シー ド)を選び、重要性の高いシードをより多く含む文を抜 粋することで要約を作成している。

【0010】特開平8-297677「主題の要約を生 成する自動的な方法」では、文書内の単語の出現頻度が 大きい順に「主題の用語」を認定し、重要な「主題の用 語」を多く含む文を抽出することで要約を作成してい る。

【0011】特開平2-254566「自動抄錄生成装 10 置」では、出現頻度の大きい単語を重要語と認定し、重 要語が初めて登場する部分や、重要語を多く含む部分、 自動的に認定した意味段落の先頭に出現している文など を抜粋することで要約を作成している。

【0012】次に、文書中の話題のまとまりを認定する 方法について説明する。この方法には、大きく分けて次 の2つが挙げられる。

(1) 文書中で繰り返される語による話題の意味的な結 び付き (語彙的結束性: lexical cohesion) に基づく方 法

(2) 接続詞などで示される文間の連接関係 (coherenc e ralation) から文章構造 (rhetorical structure) を 求める方法

これらのうち、(1)の語彙的結束性に基づく方法とし て、まず、Hearstの方法(Marti A. Hearst. Multi-par agraph segmentation of expository text. InProceedi ngs of the 32nd Annual Meeting of Association for ComputationalLinguistics, pp.9-16, 1994.) を簡単に 説明する。

【0013】 この方法 (以下、Hearst法と称する) は、 意味的に関係の深い部分には、同一の語彙が繰り返し出 現するという性質 (語彙的結束性) を利用して、話題の 切れ目となる部分を自動的に認定するものである。この 方法では、まず、文書中の各位置の前後に、段落程度の 大きさ(120語程度)の窓を設定し、その2つの窓に どれくらい同じ語彙が出現しているかを表す類似度を測 定する。類似度としては、次式のような余弦測度(cosi ne measure) と呼ばれる値が用いられている。 [0014]

【数1】

$$\sin (b_1, b_r) = \frac{\sum_t w_{t_r b_1}^{2} w_{t_r b_r}^{2}}{\sqrt{\sum_t w_{t_r b_1}^{2} \sum_t w_{t_r b_r}^{2}}}$$
(1)

【0015】 ここで、b1 とbr は、それぞれ、左窓 (文書の冒頭側の窓) 、右窓(文書の末尾側の窓) に含 まれる文書の部分を表し、Wt.bl 、Wt.br は、それぞ れ、左窓、右窓に出現する単語 t の出現頻度を表す。ま た、(1)式の右辺のΣ:は、単語 t に関する総和を表

【0016】(1)式の類似度は、左右の窓に含まれる 語彙に共通のものが多いほど大きくなり (最大1)、共 通のものがない時に0となる。つまり、この値が大きい 部分は、左右の窓で共通の話題を扱っている可能性が高 く、逆に、この値が小さい部分は、話題の境界である可 能性が高いことになる。

【0017】Hearst法は、(1)式の値を文書の冒頭か $d s = (C_{1p} - C_{mp}) + (C_{rp} - C_{mp})$

そして、dsが次式のような閾値hを越えた極小点だけ を話題境界として認定している。

$$h = C_0 - \sigma/2$$

ここで、Co 、oは、それぞれ、文書全体における類似 度の平均値と標準偏差である。この方法によれば、類似 度がより大きく落ち込んだ部分ほど、話題境界である可 能性がより高いとみなされる。また、Hearstは、別法と して、繰り返し出現する語の連鎖の開始・終了を手掛か りとして、開始点・終了点の近傍に話題境界を認定する 方法も示している。

【0021】語彙的結束性に基づいて話題のまとまりを 認定する方法としては、その他に、日本語の提頭助詞

ら末尾まである間隔(20語)で測定し、極小となる位 置を話題境界と認定するものである。このとき、類似度 の細かい振動を無視するために、次のような調整を行っ ている。まず、極小点mpの周囲の部分を切り出す。こ の部分には、極小点の左側の単調減少している部分と極 30 小点の右側の単調増加している部分が含まれる。

【0018】次に、切り出された部分の開始点1p、終 了点rpにおける類似度Cp、Cpと、類似度の極小値 Cm との差をもとに、次式の値ds (depth score) を 計算し、これを極小点における類似度の変動量の指標と する。

[0019]

(2) [0020]

「は」のついた文節で始まる文(例えば、「Hearst は、」で始まる文) などを手掛かりとする方法が知られ ている(特開平7-160711「書き言葉テキストに 対する話題構造認識方法および装置」)。また、その方 法とHearstの別法に類似する方法とを併用する方法も知 られている(望月源、本田岳夫、奥村学、重回帰分析と クラスタ分析を用いたテキストセグメンテーション、言 語処理学会第2回年次大会発表論文集、pp. 325-328、1996年3月.)。

(3)

[0022]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上述し た従来の文書要約方法には次のような問題がある。文書 における重要語を決定し、重要語を多く含む文を抜粋す ることで文書の要約を作成する方法では、長めの文書、 特に複数の話題に関する文章が混在している複合文書の 要約を作成するのが困難である。複数の話題に関する文 章が混在している場合、話題毎に重要な単語が異なる可 能性が高いので、文書中で出現頻度の大きい単語を単純 に重要語とみなすことができない。単純に重要語を決定 10 してしまうと、ある話題に関する重要性を手掛かりに、 別の話題の部分から重要でない文が抜粋されてしまうこ とがあるからである。

7

【0023】この問題を解決するためには、文書中の話 題のまとまりを認定する必要がある。ここで、語彙的結 束性から直接に大きな話題のまとまりを認定する方法が ないというもう1つの問題がある。

【0024】従来の技術では、語彙的結束性に基づいて 話題のまとまりを認定する場合、Hearst法のように、数 段落程度の大きさあるいは大きくても新聞の1つの記事 20 程度までの大きさのまとまりの認定しか試みられていな かった。そして、それより大きいまとまりは、原文書の 章などの書式を手掛かりに認定していた。

【0025】例えば、前述の特開平2-254566で は、内容的に関連度の高い一連の形式段落(字下げなど により形式的に区切られた段落) を意味段落として自動 認定し、文書全体で出現頻度の大きい語だけでなく、そ れぞれの意味段落で出現頻度の大きい語も重要語として 抽出して、要約を作成している。しかし、この方法で は、書式を手掛かりに認定した章や節などの切れ目を、 自動的に認定した意味段落の分割点より優先しているた め、意味段落は章や節などの切れ目を越えることがな く、より大きな話題のまとまりの認定は試みられていな W.

【0026】話題を認定する方法としても、意味段蒸認 定の主な手掛かりは、形式段落2つ分の範囲で繰り返さ れる語彙であるので、大きな話題のまとまりを認定する ことは困難である。また、語彙が初めて出現する位置の 情報も用いているが、大きな間隔で繰り返される語によ る結束性などを判定するには十分とは言えない。

【0027】しかしながら、同じ章に属する節であって も意味的なまとまり方に違いのある場合もあり、このよ うな場合にも的確に大きな話題のまとまりを認定できる 方法が必要である。また、文書の書式などは特定の種類 の文書に関する約束事であるため、様々な種類の文書の 要約を行うためには、文書の種類毎にいちいち経験的な 規則を用意しなければならないという問題もある。

【0028】本発明の課題は、語彙的結束性のような文 章一般に見られる現象をもとに、文書中の話題構成を自 動的に認定して、話題構成に対応する要約を作成する汎 50 用の文書要約装置およびその方法を提供することであ

[0029]

【課題を解決するための手段】図1は、本発明の文書要 約装置の原理図である。図1の文書要約装置は、構成認 定手段1、抽出手段2、選択手段3、および出力手段4 を備える。

【0030】構成認定手段1は、与えられた文書中の話 題の階層的構成を認定し、抽出手段2は、認定された各 話題に関する重要語を抽出する。また、選択手段3は、 重要語の出現状況に応じて、各話題のまとまりから重要 文を選択し、重要文を用いて要約を生成する。出力手段 4は、生成された要約を出力する。

【0031】ここで、話題の階層的構成とは、文書を構 成する複数の話題のまとまりが2段以上の階層構造を成 していることを意味する。この階層的構成は、例えば、 文書を構成する複数の大きな話題のまとまりの各々が、 1つ以上のより小さな話題のまとまりを含み、小さな話 題のまとまりの各々が、1つ以上のさらに小さな話頭の まとまりを含むというような話題の包含関係に対応す

【0032】構成認定手段1は、例えば、文書全体の大 きさの1/4~1/10程度から段落程度の大きさま で、数種類の大きさの窓幅を設定し、語彙的結束性の強 さを表す結束度を各窓幅で測定する。これにより、大き な間隔で繰り返される語などによる大局的な結束性と、 小さな間隔で繰り返される語などによる局所的な結束性 の両方を捉らえることができ、大きな話題のまとまりか ら小さな話題のまとまりに至る話題の階層的構成を認定 することができる。

【0033】抽出手段2は、例えば、処理対象の話題の まとまりに単語が出現する頻度と、その話題のまとまり を含む大きな話題のまとまりにその単語が出現する頻度 とを用いて、その単語が処理対象の話題のまとまりに特 徴的であるかどうかを評価する。そして、その評価結果 に基づいて、処理対象の話題のまとまりから重要語を抽 出する。

【0034】このように、処理対象の話題のまとまりか ら重要語を抽出する際に、それを含む上位の話題のまと まりも参照するため、その単語の重要性を上位の話題の まとまりとの関係から評価することができる。このた め、話題に関わらず単に多く出現する語を誤って重要語 と判定することなく、効率的に重要語を抽出できる。 【0035】また、抽出手段2は、例えば、要約作成対 象の話題のまとまりから局所的な重要語を抽出し、その 話題のまとまりを含む大きな話題のまとまりから大局的 な重要語を抽出する。そして、選択手段3は、局所的な 重要語と大局的な重要語の両方の出現状況に基づいて、 要約作成対象の話題のまとまりから重要文を選択し、要 約を生成する。

【0036】このように、要約作成対象の話題のまとま りから重要文を選択する際に、それを含む上位の話題の まとまりに出現する重要語も参照するため、局所的な話 題に関する文と大局的な話題に関する文の両方をパラン スよく含んだ要約を生成することができる。

【0037】例えば、図1の構成認定手段1は、後述する図2の話題構成認定部26に対応し、図1の抽出手段 2は図2の重要開始出部29に対応し、図1の選択手段 3は図2の重要支選択部30に対応し、図1の出力手段 4は図2の出力部31に対応する。

[0038]

【発明の実施の形態】以下、図面を参照しながら、本発 明の実施の形態を詳細に説明する。図2は、本発明の文 書要約後層の基本構成を示している。図2において、文 書要約装層 (digest generator) 12は、要約対象文書 (input document) 11が入力されると、その要約文書 13を作成して出力する。

【0039】文書要約装版 1 2は、入力郎(input unit) 21、単語設定部(fokenizer) 22、単語符書(a achine readable dictionary) 24、要約粒度決定部 25、話題構成認定部(topic structure detector) 26、 渡襲節所執定部 28、 重製語抽出部(keyword extractor) 29、 薫製文選択部(sentence selector) 3 0、および出力部 3 1を復える。

[0040] 入却部21は、要約対象文書 11を読み込み、単節認定部22に渡す。単語認定部22は、形態素解析師(snrphological analyzer)23を含み、それを用いて要約対象文書11を言語的に解析して、文書11に含まれる内容語(名詞・動詞・形容詞・形容動詞など)を切り出す。このとき、形態素解析部23は、単語 50辞書24を参照して、文書11中の文を、品別情報付き

辞書24を参照して、文書11中の文を、品詞情報付き の単語リストに変換する。単語辞書24は、形態素解析 用の単語辞書であって、単語の表記文字列と品詞・活用 の情報との対応関係などを記述している。 【0041】要約粒度決定部25は、文書11の大きさ

と望ましい要約の大きさから、要約として抽出すべき話題の数を計算し、要約を作成する単位とする話題のまとまりの大きさを決定する。

【0042】 話題構成設定部26は、話題境界候補区間 認定部(topic boundary detector)27を含み、それ を用いて共通の話題について記述している支車の部分 (話題のまとまり)を自動認定する。話題境界候補区間 認定部27は、話題構成設定部26のサブモジュールと して、語彙特束度の小さい区間を話題境界の候補区間 として認定する。語彙的結束度とは、文書 11中の各位 置の近傍頃域における語彙始結束性の強さを表す指標で あり、例えば、各位置の前後に設定したある幅の窓内に 出現する調養の類似性から求められる。

【0043】重要箇所特定部28は、語彙的結束度の小さい話題のまとまりを以後の処理の対象から除外し、文 50

書の主要な部分だけが要約に出力されるようにする。重 要語抽出部29は、話題構成設定部26が認定した話題 のまとまりについて、その範囲に出現する語彙が話題に 特徴的であるかどうかを評価し、特徴的に出現している 語を重要語として抽出する。

10

【0044】 重要立著択部30は、それぞれの話題のまとまりについて、重要語を多く含立文を選択し、選択した文を取文書11での出現順に並べる。そして、必要に応じて選択されなかった文の存在を表す印や段を境界なりとを挿入することで、要約文書13を作成する。出力部31は、作成された要約文書13を処理結果として出力する。

(0045) 関2の文書契約装置12によれば、話題構成認定部26が、共通の話題について記述している文書の的分を話題のまとまりとして記定し、重要無出部29が、それぞれの話題のまとまりに特徴的な話を抽出する。このため、話題の異なる複数の文章が確在している後含者に対しても、精度よく重要語を抽出することができる。また、重要文選択部30が、話題のまとまり毎に、そのまとまりに特徴的な重要語を手掛かりに重要文選択して更約を作成するので、別の話題の重要語の影響で不要な文が抜粋されてしまうこともない。

【0046】 話題構成認定部 6 は、語彙的結束度に基づき話題を設定する際に、文章全体の大きさの1/4~1/10程度の大き地偏の窓により測定した語彙的地方。 段後程度の大きさの小さい幅の窓により測定した語彙的結束度まで、数種類の語彙的結束度を併用する。このように、大きな問題で繰り返される語などによる局所的な結束性と、小さな問題で繰り返される語などによる局所的な結束性の両方に関する情報を利用しているので、話題構成認定部 2 6 は、大きな話題のまとまりから小さな話題のまとまりまで、もれなく話題のまとまりを配定できる

【0047】さらに、話題構成認定部26のサブモジュ ールである話題境界候補区間設定部27は、各窓幅の語 般的結束度を移動平均した値を、移動平均の開始点にお ける右結束力なよび移動平均の終了点における左結束力 として扱い、右結束力と左結束力が拮抗している部分 (結束力拮抗点)の近傍を、話題境界の候補区間と認定 する。

【0048】移動平均を用いることで、語彙的結束度の いさな姿動、すなわち、移動平均区間(移動平均をとる 区間)の大きさに比べて小さな範囲内の変動が溶化さ れる。このため、それぞれの結束力拮抗点の間隔は、ほ とんどが移動平均区間の大きさ程度以上となる。これに より、話題得感認定部26は、それぞれの変額の語彙的 結束度に基づいて、整幅程度(移動平均区間の幅程度以 上)の大きさの話題のまとまりを選択的に認定できるの で、話題の機解的構成を正版に認定することができる。

【0049】また、重要語抽出部29は、統計的検定法

により、それぞれの話題のまとまりにおいて有意に多く 現れると判定された語を重要語と認定する。このため、 話題に関わらず単に多く出現する語を誤って重要語と判 定することなく、効率的に重要語を抽出できる。

【0050】さらに、重要語抽出部29を使って、要約 作成対象の話題のまとまりからだけでなく、要約作成対 象の話題のまとまりを含むより大きな話題のまとまりか らも大局的な重要語を抽出することができる。これによ り、小さな話題のまとまりが並んで、より大きな話題の まとまりを構成しているような場合にも、適切に重要語 10 を抽出することができる。すなわち、個々の小さな話題 に特徴的な重要語 (副主題を表す語)と、それらに共通 する大きな話題に特徴的な重要語(主題を表す語)の両 方を区別して抽出することができる。

【0051】そして、重要文選択部30は、主題を表す 語と副主題を表す語の両方を手掛かりに重要文を選択し て要約を作成する。このため、主題と副主題の両方をバ ランスよく含んだ要約が作成される。

【0052】また、話題構成認定部26は、要約粒度決 定部25が決定した大きさ程度の話題のまとまりを認定 20 し、重要語抽出部29と重要文選択部30が、この話額 のまとまりを単位に要約を作成するので、結果として、 抽出すべき話題の数程度で、かつ、同じ程度の大きさの 話頭を、バランスよく要約に取り込むことができる。

【0053】さらに、重要箇所特定部28は、話題構成 認定部26が認定した話題のまとまりのうち、結束席の 小さい区間を要約対象から除外する。このため、単に項 目を列挙しただけの部分などを抜粋してしまうことがな く、内容の濃い要約を作成することができる。

【0054】図2の文書要約装置12は、例えば、図3 30 に示すような情報処理装置 (コンピュータ) を用いて構 成することができる。図3の情報処理装置は、出力装置 41、入力装置 42、CPU (中央処理装置) 43、ネ ットワーク接続装置44、媒体駆動装置45、補助配億 装置46、およびメモリ (主記憶) 47を備え、それら はバス48により互いに接続されている。

【0055】メモリ47は、例えば、ROM (read onl y memory) 、RAM (random access memory) などを含 み、文書要約処理に用いられるプログラムとデータを格 納する。ここでは、図2に示した入力部21、単語認定 40 部22、形態素解析部23、要約粒度決定部25、話題 構成認定部26、話題境界候補区間認定部27、重要簡 所特定部28、重要語抽出部29、重要文選択部30、 および出力部31が、プログラムモジュールとして格納 されている。CPU43は、メモリ47を利用してプロ グラムを実行することにより、必要な処理を行う。 【0056】出力装置41は、例えば、ディスプレイや

プリンタなどであり、ユーザへの問い合わせや要約文書 13などの出力に用いられる。入力装置 42は、例え

12 ルなどであり、ユーザからの指示や要約対象文書11の 入力に用いられる。

【0057】補助記憶装置46は、例えば、磁気ディス ク装置、光ディスク装置、光磁気ディスク (magneto-op tical disk) 装置などであり、要約対象文書 1 1、要約 文書13、単語辞書24などの情報を格納する。この補 助記憶装置46に、上述のプログラムとデータを保存し ておき、必要に応じて、それらをメモリ47にロード1. て使用することもできる。

【0058】媒体駆動装置45は、可搬記録媒体49を 駆動し、その記録内容にアクセスする。可搬記録媒体4 9としては、メモリカード、フロッピーディスク、CD -ROM (compact disk read only memory) 、光ディ スク、光磁気ディスクなど、任意のコンピュータ読み取 り可能な記録媒体が用いられる。この可搬記録媒体49 に上述のプログラムとデータを格納しておき、必要に応 じて、それらをメモリ47にロードして使用することも できる。

【0059】ネットワーク接続装置44は、LAN (lo cal area network) などの任意のネットワーク (回線) を介して外部の装置と通信し、通信に伴うデータ変換を 行う。また、必要に応じて、上述のプログラムとデータ を外部の装置から受け取り、それらをメモリ47にロー ドして使用することもできる。

【0060】図4は、図3の情報処理装置にプログラム とデータを供給することのできるコンピュータ読み取り 可能な記録媒体を示している。可搬記録媒体49や外部 のデータベース50に保存されたプログラムとデータ は、メモリ47にロードされる。そして、CPU43

は、そのデータを用いてそのプログラムを実行し、必要 な処理を行う。

【0061】次に、図2の文書要約装置12の各モジュ ールの動作を、具体例を用いてより詳細に説明する。要 約対象文書としては、(社)電子工業振興協会「自然言 語処理システムの動向に関する調査報告書」 (平成9年 3月) 第4章 「ネットワークアクセス技術専門委員会活 動報告」(pp. 117-197)を用いた。以下の実 施形態では、この文書から文を抜粋してA4、1~2枚 (1500文字)程度の要約の作成を試みる。

【0062】従来、要約の大きさとしては、原文書の1 / 4程度の大きさが目安とされてきたが、この要約対象 文書は81ページの大きさを持ち、従来の自動要約技術 が対象としてきた新聞の社説や記事、数頁程度の論文な どに比べて巨大である。また、オンラインで文書を閲覧 する場合、画面に一度に表示できるのは2ページ程度が 限度である。これらの条件を考慮して、上述のような要 約の大きさが決められている。

【0063】要約対象文書の全体を掲載することは適当 ではないので、参考として、要約対象文書中の見出しの ば、キーボード、ポインティングデバイス、タッチパネ 50 一覧を図5から図7に示す。図5は、4. 1節および

4.2節の見出しを出現順に示しており、図6は、4.3節の見出しを出現順に示しており、図7は、4.4節の見出しを出現順に示している。

【0064】図8は、単語認定館22による単語認定処理のフローチャートである。単語認定館22は、まず、要的対象文章形形態素解析を他し、品制付きの細胞リストを作成する(ステップS11)。次に、品調を手掛かりに内容語(名房・助調・形容調・形容動師)を認定し、内容語と対応する文書の部分に印を付けて(ステップS12)、処理を終了する。図9は、要約対象文書の10は、単語認定館22からの対応3を出かまたしており、図10は、単語認定館22からの対応3を出かまたしており、図10は、単語認定館22からの対応3を出かまたしており、図10は、単語認定館22からの対応3を出かまたしており、図10は、単語認定館22からの対応3を出かまたしており、図10は、単語認定館22からの対応3を出かまたしており、図10は、単語認定館22から

【0065] 図8のステップS11において、形態素解析部23は、図11に示すような形態素解析処理を行
。形態素解析部23は、数1、準第リストをクリアし
(ステップS21)、文書の先頭から句点(またはピリオド)などを手掛かりに安の取り出しを試み(ステップ S22)、文が取り出せたかどうかを判定する(ステップ プS23)

【0066]文が取り出せれば、次に、単語辞書24を 26 参照して、文に含まれている単語の機構を求める(ステップ524)。日本語の場合は、図9に示したように、単語と単語の境界が式的に明示されていないので、文に含まれる部分文字列に対応するすべての単語を候構として求める。例えば、「東京都は大都市だ」という文が取り出された場合、図12に示すように、この文に含まれるすべての部分文字列が単語の候補となる。【0067]乙にに対して、交話の場合は、単語の境界

【0067】 これに対して、英語の場合は、単語の境界 が空白(スペース)により明示されているため、空白で 区切られた文字列に対応する単語について、品詞の候補 ∞ を求めることが主な処理となる。例えば、"Tokyo is t he Japanese capital." という文が取り出された場合、 図13に示すように、この文に明示的に含まれる5つの 単語の基本形と品詞が求められる。

【0068】次に、形態素解析館23は、品間レベルの連接の観点から、妥当な単語の並びを選択し(ステップ S 2 5)、選択された単語の並びに品詞と出現低値の情報を付加して、出現順に単語リストに追加する(ステップ S 2 6)。次に、次の文の取り出しを試み(ステップ S 2 7)、ステップ S 2 3 以降の処理を繰り返す。そし 40 て、ステップ S 2 3 において文が取り出せなくなると、処理を終了るな

【0069】図10の単語認定結果において、墨付き括 弧で括られた部分が形態素準所部23の認定した内容語 である。内容部が活用語 (動詞・形容詞)の単合、墨付き括弧内で、スラッシュ(//)の前の部分は語幹を表 し、スラッシュの後の部分は核止形の活用部尾を表す。 これは、後の処理で単語の区別を行うために用いられる 情報であるが、この情報の代わりに、品詞と活用を付加 しておいてもよい。要するに、例えば、「い/る」と「い/く」のように、語幹だけでは区別の付かない単語 を区別するための識別情報であれば、任意のものを用い ることができる。

14

【0070】また、ステップS25において、単語の並 がの妥当性を評価する方法は、形態素解析法として各種 のものが知られており、任意のものを用いることができ る。例えば、単語の並びの妥当性を訓練データにより推 定された出現確率を用いて評価する方法が報告されてい る (Eugene Charniak, Hidden markov models and two applications. In Statistical Language Learning, ch applications, In Statistical Language Learning, ch language Learning, ch

ムを用いた確率的日本語形態素解析システム、情処研報 NL-101-10、情報処理学会、1994年5 月.)。

【0071】な法、図100例では、単語設定館22が すべての内容語を切り出しているが、切り出しの対象を 名詞だけに扱っても構わない。また、英語の交響を対象 に処理する場合には、形態実験所処理を行う代わりに、 空白で区切られたすべての語のうち、話題に関わらずど こにでも出現する語像(短測、前置詞などの機能部や特 に高い頻度で出現する部分を収り除いて、単語を切り出 してもよい、このような処理は、単語辞書24の代わり に、機能語や特に高い頻度で出現する語を統制したスト ップワードリスト(stop word list)を用象すれば、容 名に実現で多る

【0072】図14は、要約粒度決定部25による要約 粒度決定処理のフローチャートである。契約粒度決定能 25は、まず、健康しい要約の大きさS、、望ましい各 話題の抜粋量5、、最小窓橋Win 、窓稿比・の4つの パラメータをユーザから受け取り(ステップ531)、 S。をS・で割って抽出すべき話題の概数N、を求める (ステップ532)。

【0073】ところで、図14では、図面の見やすさを 考慮して、記号"Wein"の添字を、"W_min"の ように下線を付加して記している。他の添字について も、同様の表記法が用いられる場合がある。

【0074】次に、要約加度次定部25は、要約対象文 曹中の延べ語数似。を求める(ステップS33)。そし て、WaをN、で割って抽出すべき話題の大きさの手句 w、を算出した後、初項をwsm。とし公比をrとする等 比較数の中から、wr。を超えない最大の項を選んで基本 窓幅wr。としくステップS34)、処理を終了する。こ のとき、wr。は、次式により計算される。

(4)

ここで、**は「をint()乗することを表し、in t () は、括弧内の部分の少数点以下を切り捨てて、整 数にすることを表している。等比級数の各項は、以降の 処理で話題の階層的構成を認定する際に、各層における 処理用の窓幅として用いられる。

【0076】また、別法として、int(Wa/Nt) の値をそのままw: として用い、wmim の方をw:* (1/r) **n (nは整数) の形で定義してもよい。

さらに、等比級数によらずに、他の任意の方法で窓幅を 10 段階的に縮小していくことも可能である。ただし、後述 するように、wain を固定し、2の累乗の値を公比とす る等比級数を用いる方法が、計算効率上望ましいことが 分かっている。

【0077】例えば、Sa=1500(文字)、St= 150 (文字)、Wmin = 40 (語)、r=2、Wd = 17816 (語) とすると、抽出すべき話題の数N: は 10(1500文字/150文字)となる。この場合、 話題のまとまりの大きさの目安wt は1800語程度

として、1280語(40*25)が基本窓幅w1に採 用される。

【0078】新聞記事などの要約実験によれば、話題の 内容を理解可能にするためには、それぞれの話願に関し て3文程度(見出し1文+2~3文:120~150文 字程度) 以上の文を抜粋する必要があるという経験的知 職が得られている。上記の抜粋量 S:の値は、このよう な経験的知識に基づき決定されている。また、空幅w *** の値は、新聞記事やレポートなどの平均的な語数に より決定されている。

【0079】次に、話題構成認定部26の処理について 説明する。本実施形態においては、話題のまとまりは前 述のHearst法を拡張した方法により認定される。したが って、文書の各位置の語彙的結束度(以下、結束度と略 す)を測定し、結束度の小さい部分に話題境界を認定す るという方針が採用されている。本実施形態とHearst法 の主な違いは、次のような点にある。

(1) 結束度を測定するための突幅の違い

本実施形態では、結束度の計算に用いる窓として、Hear st法より巨大なもの(要約対象文書の全体の語数の1/ 40 4~1/10程度:上述の例では1280語)から、段 落程度の大きさ(数十語から100語程度: 上述の例で は40語)のものまで、幅の異なるものを数種類併用し ている。

(2) 話題境界の認定手順および認定対象とする話題境 界の違い

本実施形態では、Hearst法のように、異なる窓幅で測定 したそれぞれの結束度 (または類似度) について、結束 度が極小となる位置をそのまま話題境界と認定するので はなく、結束度の移動平均 (moving average) を用いる so いる。さらに、記号◇でプロットした折れ線グラフは、

ことで、窓幅程度の大きさのまとまりのみを話題のまと まりとして認定している。

【0080】これらの違いは、本発明が文書中の話題の 階層的構成を認定することに起因する。ここで、話頭の 階層的構成とは、例えば、ある話題を扱った章の中に関 連するいくつかの小さな話題の節が含まれるような、話 題の包含関係を有する構成のことである。

【0081】話題の階層的構成を認定する理由は、小さ な話題の部分が並んで、より大きな話題のまとまりを成 している場合に、個々の小さな話題に特徴的な重要語 (副主題を表す語)と、それらに共通する大きな話題に 特徴的な重要語 (主題を表す語) の両方を区別して抽出 することで、主題と副主題の両方をバランスよく含んだ 要約を作成するためである。

【0082】従来の研究では、数千語レベルの空幅を使 って測定した類似度が、実際の文章における話題の推移 と対応するのかどうか、すなわち、実際の文章の話題の まとまりの認定に使えるのかどうかは確かめられていな (17816語/10) になるので、これを越えない値 20 かった。これを確かめようとした研究がなかったのは、 このような単純な測定法で数千語レベルの窓幅を使って しまうと、測定結果が雑音だらけになって、無意味な変 動しか示さないだろうという先入観があったものと推察 される。

> 【0083】例えば、前述のHearstの文献の結論によれ ば、シソーラス(類語辞典)などのもっと複雑な情報を 使ってより精密な境界認定を実現する可能性が示唆され ているが、窓幅については、実験方法の説明の中で簡単 に述べられてるだけである。したがって、本実施形態の ように、窓幅を極端に変更した場合にどうなるのかなど についての考察は見られない。

> 【0084】Hearstは、実験対象毎に微調整して提示し た程度の窓幅が、この方法における最適値であり、文章 中の副主題に関する数段落程度の大きさの話題のまとま り(passage)を認定するという問題設定が、この方法 の限界であろうと考えていた可能性が高い。また、Hear stの目的は、このような数段落程度のまとまりを認定す ることに限られていたとも考えられる。

> 【0085】そこで、Hearstの文献で用いられているも のより5~10倍程度巨大な窓幅によって測定した類似 度が、意味のある変動を示すのかどうかを確かめるため に、上述の要約対象文書の話題境界をHearst法により認 定する実験を行った。この実験により得られた類似度を 結束度としてプロットした結果、図15および図16の ような結束度分布が得られた。

> 【0086】これらの図において、横軸の文書における 位置は、文書の冒頭から各位置までの間に出現した内容 語の延べ数を表す。また、点線は、要約対象文書内の各 節の開始位置を表し、長い点線ほど大きい節に対応して

- (1)式の余弦測度により求めた結束度の系列を表し、 記号*の付いた棒グラフは、結束度の極小点における
- (2) 式のdepth scoreを表し、水平線は (3) 式の閾値を表す。
- 【0087】 結束度の計算においては、図15では1280 語幅の窓が用いられ、図16では640 語幅の窓が 用いられている。また、結束度の系列は、それぞれの窓 幅の1/8(160 語または80 語)の刻み幅で計算され、プロットされている。

[00088] 図15および図16を見ると、点線で示さ 10 れた各節の開始位置付近に、関値を越えるdepth score れた各節の開始位置付近に、関値を越えるdepth score が付与されており、数千部レベルの窓幅を使って測定した結束度も意味のある変動を示すことが分かる。このように、巨大な緊幅による器像的結束度を用いれば、章・節レベルの話題境界も設定可能である。また、図15および図16を比較すると、大きな影幅の結束度を使うと大きな話題の切れ目が認定できる、小さな歌幅の結束度を使うと小さな話題の切れ目が認定できるという傾向も見てとれる。

- 【0089】しかしながら、この実験結果によれば、He 20 けを選択的に認定する。 arst法における次のような問題点が指摘される。 (2) 話願境界を区間相
- (1) 大きな窓幅で認定した話題境界と小さな窓幅で認 定した話題境界の対応付けが明確でない。
- (2) 結束度がおおむね単類減少または単親増加している部分の途中に小さな極値が挟まるだけで、depth scor e は大きく変化してしまうので、これは安定な指標とは青まない。

【0090】これらの問題点は、例えば、要約対象文書 の4.3節の末尾にある参考文献の部分(参)から4. 4.1(1)節の部分までに対応する処理結果に現れて 30

- いる。図15では、この部分は、大局的に見れば、結束 度の1つの谷である。この傾向は、図16でも変わらな い。
- 【0091】しかし、図16では、4.3節(参)の部分の幅の狭い小さな山P1と、4.4.1(2)節の半ばから4.4.1(3)節まであたりの谷P2とが明確に現れている。このため、640話幅の話題境界は、1280話幅の話題境界と大きくずれており、このずれは図15の刻み幅以上に達する。
- [0092] 該題の階層や構成を認定する場合、4.4 40 節の開始位置を大きな話題の切れ目と認定し、4.3節 (参)の開始位置などはよりれきな話題の切れ目と認定 したい。しかし、Hearst法のdepth score は安定でない ので、これを話題境界に対応する話題の大きさの指標と することには無罪がある。
- 【0093】また、depth score が安定でないため、大きな窓幅の結束度により設定された話題境界が、必ずしも小さな窓幅の結束度により記定されるとは限らない。 さらに、大きな窓幅の結束度により大きな話題の切れ目だけが話題境界と認定されるわけでもない。このため、

Hearst法は、大きな窓幅で大きな話題の切れ目を認定 し、小さな窓幅で小さな話題の切れ目を認定するという 処理には使えない。

【0094】本実施形態の話題境界候補区間認定館27 は、これもの問題点を解決するために、移動平均法を応 用して、話題境界の区間推定を行う。このとき、各窓幅 毎に、結束度を移動平均した値を、移動平均の開始点に おける右結束力および移動平均の終了点における左結束 力として扱い、右結束力と左結束力の拮抗点の近傍を話 爾境界の解析医師と影守する。

- 【0095】移動平均を用いることで、結束度の小さな変動、すなわち、移動平均区間の大きさに比べて小さな範囲内の変動が平消化される。このため、それぞれの結束力括抗点の間隔は、ほとんどが移動平均区間の大きさ程度以上となる。
- 【0096】これにより、話題構成認定部26において、次のような話題の階層的構成の認定手順が実現される。
- (1) 大きな窓幅では大きな話題に対応する話題境界だけを選択的に認定する。
- (2) 話題境界を区間推定し、大きな窓幅による話題境界と、区間の範囲内で一致しているとみなせるより小さな窓幅による話題境界を求める。そして、両者を同一の話題境界とみなす。
- 【0097】図17は、無極構成数定部26による話題 構成認定処理のフローチャートである。話題構成認定部 26は、まず、基本密幅W1、最小密幅Wka 、 実機取 「の3つのパラメータを要約粒度決定部25から受け取 り(ステップ541)、結束度を測定するための窓幅の 集合Wを求める(ステップ542)。窓幅の会Wは、 初項woをWi*rとし、公比を1/rとする等比級数 から、Win 以上の大きとの現を集めて作成される。こ のとき、Wにおける最大空幅は、wo=Wi*rとな
- 【0098】なお、前述したように、窓幅の集合Wの選び方はこれ以外の方法であってもよいが、計算効率上は、waia を固定し、rとして2の累乗の値を用いる方法が望ましい。

る。

- [0099] wi = 1280 (語)、wain = 40
- (語)、整幅比 = 2の場合は、最大窓橋wo は 2 5 6 0 部 (1 2 8 0 * 2) となる。次に、話題構成設定部 2 6 は、図 1 0 に示したように、内容語に印か付けられた 文書をもとに、文書中の各位置の結束度を、W中のそれ ぞれの窓橋毎に計算し、結束度系列として記録する (ス テップ S 4 3)。
- 【0100】ここでは、まず、文書の各位置(基準点) の前後に設定したこつの窓の中に出現している語彙(こ こでは内容語)を比較し、共通している語彙から収程大 きくなるような値を計算して、その位置における結束度 とする。そして、窓の位置を文書の冒頭から未足に向か

って一定の刻み幅1icでずらしながら、結束度の計算 を繰り返し、計算した結束度を、文書の冒頭から末尾に 向かう系列として記録する。

【0101】なお、刻み幅ticは、窓幅より小さけれ ばいずれの値でも構わないが、例えば、窓幅の1/8と いうように、窓幅に比例するように設定するのが効率的 である。このticの値は、ユーザにより指定される。

【0102】図18は、図10の単語認定結果において 設定された2つの窓を示している。ここでは、40番目 の内容語「サービス/する」と41番目の内容語「内 容」の間を基準点として、その前後に窓幅40語の左窓 W1と右窓W2が設定されている。この位置における結 東度は、次のように計算される。

【0103】まず、図19に示すように、左窓W1と右 窓W2中に出現している内容語の異なり数(窓中の出現 語彙数)を数える。図18では、この出現語彙数は、W W2ともに29語ずつである。次に、左変W1と右 窓W2の両方に出現している内容語の異なり数(共通語 (量数)を数える。図18では、W1、W2中に下線を付 けて示した6語が共通語彙となる。

20

【0104】最後に、左窓W1における共通語彙数と出 現語彙数の比を右結束度とし、右窓W2における共通語 10 彙数と出現語彙数の比を左結束度として、これらの結束 度の算術平均を求め、これを基準点における結束度とす る。ここでは、次のような結果が得られる。 [0105]

(5)

(6)

=6/29

= 0.207

左結束度=共通語彙数/右窓中の出現無量数

= 6 / 2.9

= 0.207

結束度=(右結束度+左結束度)/2

(7) = 0.207

(5)、(6)、(7)式により得られた各結束度に は、次のような意味がある。ある窓に含まれる語がその 右側(文書の末尾へ向かう方向)の部分にも出現してい る場合、その数が多い程、その窓の部分は右側との結び 付きが強いと考えられる。この指標が、(5)式の右結 束度である。同様に、ある窓とその左側(文書の冒頭へ 向かう方向) 部分との結び付きの強さを示す指標が、

(6) 式の左結束度である。そして、基準点においてこ れらの2種類の結び付きの強さの指標を平均したもの が、(7)式の結束度である。

【0106】なお、結束度としては、(7)式の値でな くても、文書中の各位置の近傍領域における語彙的結束 性の強さを表す指標として妥当な値であれば、どんなも のを用いてもよい。例えば、Hearst法のように、左右の 窓中の語彙の類似性を表す会弦測度を結束度として用い ても構わない。

【0107】また、文書中の各位置の近傍領域を2つの 窓に分割せずに、その近傍領域に一定回数以上出現して いる単語の数を結束度とすることもできる。実際、各位 40 置を中心とする近傍領域に、類義語や関連語(例えば、 「ウェイター」と「レストラン」)などの意味的に関連 する単語が出現する割合に対応する値を、結束度として 用いることも報告されている(小嶋秀樹、古郡延治、単 語の結束性にもとづいてテキストを場面に分割する試 み、爾気情報通信学会、信学技報NLC93-7、19 93年5月.)。

【0 1 0 8】ただし、(7)式に示した結束度の方が、 計算が単純であり、解釈もしやすい。以下の説明におい て、(7)式の結束度を他の結束度と区別する必要があ 50 いるのが望ましいのは、次の理由による。各窓幅の結束

る場合には、「共通語彙比による結束度」と称すること にする。

【0109】次に、図20は、ステップS43で記録さ れた結束度の系列を示している。ここでは、窓幅wの1 /4が刻み幅tlcとして用いられており、文書領域a 1~a11は、刻み幅ticに対応する一定幅の領域で ある。また、c1は、文書中のa4とa5の境界を基準 点として計算した、窓幅wの結束度を表す。すなわち、 c 1 は、文書領域 a 1 ~ a 4 の部分を左突の節囲とし、

a 5~a 8の部分を右窓の範囲として計算された結束度 である。

【0110】次のc2は、窓をtic分だけ右へずらし て計算された結束度を表し、a5とa6の境界を基準点 とする窓幅wの結束度である。このようにして、窓をt i c分ずつ順に右へずらして計算した c 1, c 2, c 3, c 4, を、文書の冒頭から末尾へ向かう窓幅 wの結束度系列と呼んでいる。

【0111】図21は、上述の単語認定結果において、 文書の冒頭から各基準点までの間に出現した内容語の延 べ数を横軸にとり、640語の窓幅の結束度系列をプロ ットしたグラフである。例えば、図20の結束度c2の 場合は、a1~a5の領域中の内容語の延べ数が、文書 における基準点の位置となる。ここでは、640語の窓 幅の1/8 (80語) を刻み幅 t t c として、文書の冒 頭から末尾に向かって結束度を計算している。

【0112】 ここで、Wein を固定し、窓幅比rとして 2の累乗の値を用いるのが計算効率上望ましいとした理 由について説明する。窓幅比 r として2の累乗の値を用

度の計算においては、文書中のそれぞれの位置で、その 位置の前後と設定した 2つの窓内の領域とそれらを合わ せた領域の3種類の領域に出現する語彙を調べる必要が ある。例えば、共通話彙比止よる結束度を用いる場合に は、この3種類の領域に出現する語彙の異なり語数を集 計する必要があり、余弦測度による結束度を用いる場合 には、この3種類の領域に出現する語彙の出現頻度を集 計する必要がある。

【0113】図19では、左窓と右窓の各々の中の語彙 数と、これらに共通する共通語彙の数を集計している が、これらの2つの窓を合わせた領域中の語彙数は、左 窓中の語彙数と右窓中の語彙数の和から共認語彙数を差 し引いた結果に一致する。したがって、図19の集計 は、上述した3種類の領域に出現する語彙数を集計する 処理と同値であり、必要な計算量もほとんど変わらな いた。

【0114】でのとき、rを2の累乗の値にしておく と、小さな繁観の結束度の計算のために集計した話彙数 (または出現度)を、大きい繁組の結束度の計算でも 利用できるようになる。例えば、rとして2を用いる と、窓幅wi の結束度の計算において前後の変を合わせ た領域で集計した部彙数(または出現頻度)が、窓幅w の起束度の計算における片方の窓内における語彙数

【0115]また、Wein を固定しておくことが望ましいのは次の理由による。Wein を固定し、整値比下として2の票集の値を用い、さらに結束度計算の刻み幅 ticを急歌権の1/n(nは整数)としておくと、要約粒度決定部25がWdを数えるために文書全体を走査する際に、文書をwin / nの前域に分割して、結束度系列 20分計算に便時及形に変換することができる。

(または出現頻度) としても使用できることになる。

【0116]例えば、各出型結構を、ハッシュ表などを 用いて、影響の異なりを確削する影構番号に変換(数値 化)し、wia / n幅の各領域に、出現監算を別業番号 とその出現頻度を記録しておくことなどが可能になる。 こうしておけば、少なくとも結束度系列の計算において は、原文書にアクセスする必要がなくなるので、計算効 率が向上する。

[0117] また、一般的なOS (オペレーティングシステム)は、原文書の中までアクセスしなくても、原文 40 書の物理的な大きさ (パイト数) を簡単に取得できる機能を持っているのが普通である。

【0118】このようなOS上では、最初に、原文書の 物理的な大きさで最大窓幅の大体の大きさ(例えば、上 即) の見場をつけておき、W dを数えるために文書全体 を走査する際に、結束度系列の計算も同時に行うように 工夫することも考えられる。この方法によれば、利用可 能な1次メモリの容量が小さい環境でも、原文書へのア クセスに別を減らすことができる。その他にも、計算上 の色々な工法が考えられる。 【0119】次に、話題構成認定部26は、サブモジュ ールの話題境界候補区間設定部27を使って、それぞれ の窓幅の結束度系列を解析し、結束度の低い区間を話題 境界候補区間として設定する(ステップ544)

22

【0120】図21に示したように、結束度系列における極小点は、実際の話題境界(点線で示した節の境界) に対応することが多いが、すべての極小点が話題境界に 対応するわけではない。話題境界候補区間度変性第27 は、結束度系列の極小点を手掛かりに、それぞれの結束

は、結果度条列の機体/点を手掛かりに、それぞれの結束 度系列の窓幅程度の大きさの話題のまとまりの境界位置 を区間推定する。本実施形態では、この処理を、移動平 均法を用いて実現している。

【0121】次に、話題構成認定館26は、異なる窓幅の結束度系列に基づいて求めた話題境界候補医間を統合、大きな影幅の結束度系列から得られた大きな話題に関する境界と、小さい窓幅の結束度系列からのみ得られる小さい話題に関する境界とを区別して出力する(ステップS45)。これにより、話題構成認定処理が終了する。

【0122】ここで、出力される最終的な話題規則は、 除合された話題境界候補区間のうち最も小さい窓幅、す なわち最小窓幅の話題境界候補区間を使って設定され る。最終的な話題境界候補区面を使って設定され る。最終的な話題境界の認定に最小窓幅の話頭度界候補 の移動に対して鈍感であり、それだけを用いて認定する と、境界位置を十分精密に求めることができないからで ある。

(0123) 次に、図17のステップS 4 4における話 臨境界候補区間認定処理について、図20名よび図2 を使って勝朗する。ここで用いられる移動平均法は、株 偏の変動などの核計的分析方法である時系列分析 (に無 率eries analysis) において、細かい変動を取り除いて 大局的な傾向を把握するために使われている。本実施形 態では、結束度系列の移動平均値を細かい変動を無視す るために用いるだけでなく、それを移動平均の耐点に おける右結束力および移動平均の終了点における左結束 カとみなすことで、話題境界線補区間(低結束度の区 間)認定のため面接的な手掛かりとしている。

【0124】図20は、前述したように、結束度の系列 c1~c4と文書領域は1~a11との開係を示してい s。結束度系列の移動平均値とは、例えば、(c1+c 2)/2(2項の移動平均)、(c1+c2+c3)/ 3(3項の移動平均)、(c1+c2+c3+c4)/ (4項の移動平均)のように、結束度系列において連 練するn個の値表質術平均した値である。

【0125】図22は、図20の結束度系列の移動平均の例と文書領域との関係を示している。ここでは、移動平均の例として、図20的結束度の2項~4項の移動平均が示され、それぞれの移動平均に関わる結束度の計算 において、各文書領域が使用された回数が示されてい

る。このうち、下線を付けた値は、対応する文書領域が 移動平均に関わるすべての結束度の計算に用いられてい ることを表す。

【0126】例えば、左上角の値"1"は、c1~c4 までの 4 項の移動平均において、文書領域 a 1 が一度だ け左窓の一部として扱われたことを示している。また、 その右の値"2"は、c1~c4までの4項の移動平均 において、文書領域 a 2が 2回左窓の一部として扱われ たことを示している。他の使用回数についても、同様で ある。

【0127】結束度は境界の前後の部分の結び付きの強 さを表す指標であるので、領域 a 1 を左窓に含んで得ら れた結束度 c 1 を用いて計算された移動平均値も、領域 a 1 が右の方向に結び付いているかどうかを示す指標の 1つと考えられる。

【0128】言い換えれば、移動平均値は、移動平均を とった結束度の左窓部分の領域 (cl~c4の4項平均 に対してはa1~a7) が右方向に引っ張られる強さ (右結束力) の指標になっていると言える。一方、逆

に、移動平均をとった結束度の右窓部分の領域 (cl~ 20 c 4の 4項平均に対して a 5~a 1 1) が左方向に引っ 張られる強さ (左結束力) の指標になっているとも言え る。

【0129】ここで、結束力の指標とそれぞれの文書領 域との関連性を考察すると、結束度の計算においてより 多く窓に含まれていた領域との関連が強いと考えられ る。また、語彙的結束性は、一般に、近傍で繰り返され る語彙に基づくものほど強いと考えられるので、移動平 均をとった結束度の基準点 (左右の窓の境界位置) に近 い位置にある領域ほど関連が強いとも言える。

【0130】例えば、図22の4項の移動平均について は、結束度の基準点は、a 4 と a 5 の境界、 a 5 と a 6 の境界、 a6とa7の境界、およびa7とa8の境界の 4つである。この場合、a 4は最も多く左窓に含まれて おり、かつ、これらの基準点に最も近いことが分かる。 また、 a 8 は最も多く右窓に含まれており、かつ、これ らの基準点に最も近いことが分かる。したがって、移動 平均値と最も関連の強い領域は、左窓については a 4、 右窓についてはa8となる。

【0131】同様にして、3項の移動平均と最も関連の 40 強い領域を選ぶと、左窓については a 4、右窓について は a 7 となり、 2 項の移動平均と最も関連の強い領域を 選ぶと、左窓についてはa4、右窓についてはa6とな る。これらの領域の使用回数は、図22では斜線を付け て示されている。

【0132】以上の考察に基づき、話題境界候補区間認 定部27は、結束度の移動平均値を、移動平均をとった 領域内の最初の基準点における右結束力および最後の基 準点における左結束力の指標として取り扱う。例えば、

おける右結束力および a 7 と a 8 の境界における左結束 力となる。

【0133】図23は、話題境界候補区間認定部27に よる話題境界候補区問認定処理のフローチャートであ る。候補区間認定部27は、まず、話題構成認定部26 から結束度系列の刻み幅ticを受け取り、ユーザから 移動平均の項数 nを受け取る (ステップ S 5 1)。

【0134】これらのパラメータの値の日安は、刻み幅 ticについては、例えば、窓幅wの1/8~1/10 程度の大きさであり、項数nについては、w/ticの 半分(4~5)程度である。また、移動平均をとる領域 の最初の基準点から最後の基準点までの隔たりを、(n 1) * t i c により計算して、それを移動平均の幅 d (語) とする。

【0135】次に、文書中の各位置pについて、p~p + d の範囲内で結束度の移動平均をとり、平均値を位置 pにおける右結束力として記録する(ステップS5 2)。この値は、同時に、移動平均をとった範囲の終了 位置p+dにおける左結束力としても記録される。

【0136】次に、記録された右結束力をもとに、文書 中の冒頭から末尾に向かって各位置における右結束力と 左結束力の差(右結束力-左結束力)を調べ、その値が 負から正に変化する位置を負の結束力拮抗点として記録 する (ステップS53)。

【0137】 負の結束力拮抗点とは、その位置の左では 左結束力が優勢であり、その位置の右では右結束力が優 勢であるような点である。したがって、この点の左右の 部分は意味的な結び付きが弱いと考えられ、負の結束力 拮抗点は話題境界の候補位置となる。

【0138】次に、認定された結束力拮抗点の直前のd 語以内の範囲で、右結束力が最小となる位置mpを求 め、区間 [mp, mp+d] を話題境界候補区間と認定 して (ステップ S 5 3) 、処理を終了する。

【0139】ここで、左右の結束力の差に基づいて話題 境界候補区間を認定する意味を、図24を使って説明す る。図24は、図21の5000語の近傍(4600語 ~5400語付近) における320語幅の窓による結束 度と左右の結束力の分布を示している。刻み幅ticと しては、窓幅の1/8を採用している。

【0140】図24において、記号◇でプロットした折 れ線グラフは、結束度Cの系列を表し、記号口でブロッ トした折れ線グラフは、右結束力FCの系列を表し、記 号×でプロットした折れ線グラフは、左結束力BCの系 列を表す。話題境界候補区間と結束力拮抗点を表す2重 矩形で示された領域については、後述することにする。 【0141】また、点線で示されたbp1、bp2、b p 3は、左右の結束力の差が0になる3つの点(結束力 拮抗点)を表す。最初の点bp1の左側では、左結束力 が右結束力より優勢であり、その右側から次の点 b n 2 c1~c4の4項の移動平均値は、a4とa5の境界に 50 までは、右結束力が左結束力より優勢である。さらに、

その右側から最後の点bp3までは、左結束力が右結束 力より優勢であり、その右側では、右結束力が左結束力 より優勢である。

- 【0142】 したがって、bp1とbp3は、右結束力 と左結束力の差が負から正に変化する負の結束力拮抗点 であり、bp2は、その差が正から負に変化する正の結 東力拮抗占である。
- 【0143】 このような結束力の変化から、最初の点 b p 1 の左側の領域は、それより左側のいずれかの部分と 比較的強い結束性を示しており、真中の点bp2の両側 10 の領域は、bp2に向かって強い結束性を示しており、 最後の点bp3の右側の領域は、それより右側のいずれ かの部分と比較的強い結束性を示していることが分か る。実際、左右の結束力と共にプロットした結束度は、 bp1とbp3の近傍で極小値をとり、bp2の近傍で 極大値をとっている。このように、左右の結束力の変化 と結束席の変化は密接に関連している。
- 【0144】例えば、図24の結束力拮抗点bp3の近 傍の曲線で囲まれた部分P3は、結束度が極小となる部

であり、拮抗点 b p 3 では左右の結束力が等しいので、

が成り立つ。したがって、拮抗点bp3の直前の点の右 結束力が b p 3 の値より小さければ、 b p 3 - d から b p3までの範囲、すなわち、bp3から左にd語以内の 範囲に、右結束力の極小値が存在することになる。

分の1つである。このため、この部分P3の移動平均 (ここでは、4項平均)の値も、P4およびP5におけ る結束力が示しているように、、通常は、極小値をと る。ただし、移動平均をとる領域より狭い範囲で細かい 変動がある場合には、移動平均の平滑化作用により、移 動平均値すなわち結束力が極小値をとらないこともあ る。

26

【0145】また、右結束力は移動平均値を移動平均を とる領域の開始位置に記録した指標であるので、右結束 力の極小位置は結束度の極小位置の左になる。同様の理 由により、左結束力の極小位置は結束度の極小位置の右 になる。そして、結束度の変動が十分に大きければ、移 動平均をとる領域内に結束力拮抗点が生成されることに

【0146】また、負の結束力拮抗点の直前のd語以内 の範囲に右結束力の極小点が存在することは、次のよう にして保証される。まず、ある点pにおける右結束力、 左結束力を、それぞれ、FC(p)、BC(p)とおく と、結束力の定義から、

(8)

(10)

(11)

(12)

【0147】また、拮抗点bp3の直前の点の右結束力 が b p 3 の値より小さくない場合は、 b p 3 の左側にお

FC
$$(bp3-d-1) \equiv BC (bp3-1)$$

>FC $(bp3-1)$
 $\geq FC (bp3)$

が成り立つ。さらに、bp3の右側において、 FC (bp3) < FC (bp3+1)

または、

FC (bp3) ≥FC (bp3+1)

が成り立つ。(11) 式が成り立つとき、(10)、

右結束力の極小値が存在することになる。また、(1 (11)より、bp3-dからbp3までの範囲内に、 2) 式が成り立つとき、

$$FC (bp3-d+1) = BC (bp3+1)$$

 $< FC (bp3+1)$

≤FC (bp3)

となる。したがって、(10)、(13)式より、bp 3-dからbp3までの範囲内に、右結束力の極小値が 40 号である。実際には、iは、窓幅の大きい順に0.1. 存在することになる。

- 【0148】図25は、図17のステップS45におい て行われる話題境界認定処理のフローチャートである。 話題構成認定部26は、まず、認定された話題境界候補 区間を、認定に使った結束度系列の窓幅と、話願境界候 補区間内の結束力拮抗点の文書における出現位置とによ ってソートしてまとめ、話題境界候補区間データの系列 B (i) [p] を作成する (ステップS 6 1)。
- 【0149】 ここで、制御変数iは、窓幅w:の結束度

- (13)変数pは、系列内の各話題境界候補区間を表すデータ番
- 2, . . . のような値をとり、pは、結束力拮抗点の出 現順に1、2、...のような値をとる。それぞれのデ ータB (i) [p] は、次のような要素データを含む。 [0150] · B (i) [p]. level:話題境界 のレベル。初期値はi。
- ·B(i)[p], range:話題境界候補区間。 (開始位置、終了位置) の組。
- 【0151】·B(i)[p].bp:結束力拮抗点。 (開始位置、終了位置) の組。
- 系列により認定されたことを表す系列番号であり、制御 50 ここで、結束力拮抗点は理論的には点であるが、前述の

ように、右結束力と左結束力の差の符号が反転する地点 を拮抗点として認定しているので、差が負の点を開始位 置とし、差が正の点を終了位置とする小さな区間で表さ れる。この区間の幅は、多くの場合、話題境界候補区間 の認定に用いられた刻み幅ticに一致する。

【0152】B(i)[p]. bpとしては、(開始位 置、終了位置) の組を用いる代わりに、別法として、次

$$bp = (DC (rp) * lp - DC (lp) * rp)$$

/ (DC (rp) -DC (lp))

のレベルの範囲しを決定する(ステップS62)。出力 対象とする話題境界が、基本窓幅wi 、基本窓幅よりひ とまわり大きい窓幅 (最大窓幅) wo 、および基本窓幅 よりひとまわり小さい窓幅w2 の3種類の窓幅によって 認定された話題境界候補区間に対応する場合は、L=

{0, 1, 2} となる。 【0154】基本窓幅w1 による話題境界だけでなく、 それに準ずる大きさの窓幅wo 、wz による話題境界も 出力対象とするのは、次に行われる重要語抽出処理で話 題に特徴的な語彙を選択する際に、これらの話題境界が 20 使われるからである。窓幅比rが2で、基本窓幅wi が 1280語の場合、wo = 2560 (語)、wi = 12 80 (語)、およびwz = 640 (語)の3種類の窓幅 の話願境界が出力対象となる。

【0155】次に、話題構成認定部26は、窓幅の異な る話題境界候補区間データを統合する処理を行う。ここ では、1つの系列に属するB(i)[p]をまとめてB (i) と記し、さらに、次のような表記法を用いて、以 下の処理を説明する。

【0156】・w::B(i)の系列番号iに対応する 30 突幅。

・d: B(i)に対応する話題境界候補区間の幅(移 動平均の幅)。

·ie:最小窓幅Wmin に対応する系列番号。

[0157] · | B (i) | : B (i) におけるデータ 番号 p の最大値。

まず、処理対象を表す系列番号 i を 0 に初期化する (ス テップS63)。これにより、最大窓幅wo による話題 境界候補区間の系列が処理対象に設定される。次に、処 理対象の系列B(i)に含まれるデータB(i)[p] 40 のうち、出力対象外のデータを取り除く (ステップS6 4)。すなわち、B(i)[p].level∈Lとな るデータB(i)[p]だけを残し、その他のデータを B (i) から除外する。

【0158】そして、iをインクリメントしながら、i +1≤ieである限り、B(i+1)を統合対象の系列 とする統合処理を行う。この統合処理では、処理対象系 列中のそれぞれの話題境界候補区間データB (i)

[p] (p=1,..., | B(i) |) について、そ れと同じ付近を境界候補としている統合対象系列中のデ 50 のような位置データを用いてもよい。まず、結束力拮抗 点の開始位置lpと終了位置rpにおける(右結束力-左結束力) の値を、それぞれ、DC (1p) とDC (r p) とする。そして、左右の結束力が0になる点 h n を、次式により補間して求めて、それをB (i) [p] . b pとする。

28

[0153]

(14)

次に、話題構成認定部26は、出力対象とする話題境界 10 ータB (i+1) [q] が検出され、両者のデータが統 合される。

> 【0159】この処理を途中で打ち切ることも可能であ るが、大きい窓幅に対応する系列で処理を打ち切ると境 界位置の精密度が落ちることになる。また、この処理に はそれほどの計算量は必要ないので、通常は、最小窓幅 に対応する系列まで処理を繰り返す。

【0160】具体的な手順は以下の通りである。まず、 i+1とieを比較し (ステップS65) 、i+1≦i eであれば、pに1を代入して (ステップS 6 6) 、pと | B (i) | を比較する (ステップS 6 7) 。p≤ | B(i) | であれば、図26の統合処理を行い (ステッ $\mathbb{Z} S 6 8$) 、p = p + 1 $\mathbb{Z} E F + 1$ $\mathbb{Z} E F + 1$ ステップS67以降の処理を繰り返す。そして、ステッ JS67において、pがB(i) | を越えれば、i =i+1とおいて (ステップS70)、ステップS64以 降の処理を繰り返す。

【0161】そして、ステップS65において、i+1 がieを越えれば、統合処理を終了する。ここで、系列 B (ie) のそれぞれのデータB (ie) [p] につい て、B (ie) [p]. rangeの区間内で窓幅wie の結束度が最小となる位置mpを求め、mpとB(i

e) [p]. levelとを対応付けて出力する (ステ ップS71)。これにより、話題境界認定処理が終了す る。

【0162】次に、図26の統合処理について説明す る。話題構成認定部26は、まず、統合対象系列中のデ -9B(i+1)[q](q=1,...|B(i+1) |) の中から、B (i+1) [q]. bp∩B

(i) [p]. range ≠ φであり、かつ、B (i+ [q] . bpがB(i)[p] . bpに最も近いデ ータを、統合対象データとして選択する (ステップS8 1) .

[0163] CCT, B (i+1) [q]. bp∩B (i) [p]. range≠øという条件は、B(i) [p] の話題境界候補区間とB (i+1) [q] の結束 力拮抗点の区間とが、少なくとも部分的に重複している ことを表す。B (i+1) [q]. b p が点で指定され ている場合は、代わりに、B (i+1) [q]. b p ∈ B(i)[p]. rangeという条件が用いられる。 【0164】図27は、統合対象データの選択例を示し

ている。図27において、記号◇でブロットした折れ線 グラフは、処理対象に対応する640階層の変による右 結束力の系列を表し、記号+でブロットした折れ線グラ フは、640語幅の窓による左結束力の系列を表す。また、記号□でブロットした折れ線グラフは、統合対象に 対応する320部幅の窓による右結束力の系列を表し、 記号×でプロットした折れ線グラフは、320離幅の窓 記号×でプロットした折れ線グラフは、320離幅の窓

による左結束力の系列を表す。

[0165] また、2 重矩形で示された領域のうち、大きな矩形領域が話題境界候補区間に対応し、それに含まれている小さな矩形領域が結束度拮抗点に対応する。ここでは、処理対象データB(i)[p]の話題境界候補区間と抜合対象系列のデータB(i+1)[q]を照合する際に、B(i)[p]の話題境界候補区間の幅を、前述の[mp, mp+d]よりtic/2だけ左右に拡大し、[mp-tic/2, mp+d+tic/2]としている。tic/2は、B(i+1)[q]に対応する結束度の刻分幅である。

 $[0\ 16\ 6]$ てれは、話題境界機械区間の認定執度が結束度原系列の刻み幅 $t\ 1c$ に依存するため、mp の本当の 20 位置は $(mp-t\ ic, mp+t\ ic)$ の間と推定されるからである。したがって、処理対象データの話題境界候補区間を広めにとった場合には、 $(mp-t\ ic, mp+d+t\ ic)$ の範囲となる。

[0167] ここでは、統合対象データの結束度の刻み 幅が tic/2であるため、[mp-tic/2, mp +d+tic/2] を処理分象データの影響像界候補区 間としている。このような話題境界候補区間を設定すれ ば、その幅はd+tic=n*ticとなる。一方、t jc=w/8, n=4であるから、影類境界線補区間

ic=w/8、n=4であるから、話題境界候補区間の 幅は、丁度、窓幅の半分w/2となる。

[0168] 例えば、処理対象データをB (2) [6] とすると、その話題境界候補医間B (2) [6] ra ngeには、統合対象系列の2つのデータの結束力拮抗 点B (3) [11] . bpとB (3) [12] . bpが 含まれている。このため、B (3) [11] 上B (3) [12] が統合対象データの候補となる。これらのう

ち、B (3) [12]. b p の方が、処理対象データの 結束力拮抗点 B (2) [6]. b p により近いので、B

(3) [12] が統合対象データとして選択される。[0169]次に、話題構成認定部26は、統合対象デ

【0 1 6 9】次に、話題構成認定即2 6 は、統合対象ア ータが選択できたかどうかを判定し(ステップ S 8 2)、統合対象データが選択できれば、ステップ S 8 4

の処理を行う。ステップS81において、条件を満たす データが見つからなかった場合には、処理対象データを 認定するときに使った結束度を手掛かりに、擬似的な統 合対象データを作成し、B(1+1)の系列に挿入する (ステップS83)。そして、ステップS84の処理を 行う。

【0170】ステップS83では、まず、B(i)

30
[p]. rangeの範囲内で、窓編w:の結束度が最小となる位置mpを求める。次に、B(i+1)

[q]. bp= [mp, mp]、B (i+1) [q]. range= [mp-dω /2, mp+dω /2] と設定して、mpに対応する新たなデータB (i+1) [q] を作成する。

【0171】そして、系列B(i+1)の中で、B(i+1)[q-1].bp<mpかつB(i+1)[q+1].bp>mpとなるような位置に、作成したデータB(i+1)[q]を解すする。これにより、疑例のなるとのは、サービルがは、ストリルドの

B (i+i) [q] を挿入する。これにより、疑似的な 統合対象データのデータ番号4 所が決定され、それ以降の 股存データのプータ番号4 競争換えられる。ことで、疑 似的な話題境界候補区間データを作成するのは、以降の 処理において統合採素範囲を挟め、精密な境界認定を行 うためである。

【0172] 例えば、図27のB(2) [6] を処理対 象データとすると、通常の統合対象データの話題境界候 補区間B(3) [12]. rangeの幅は、dn(1 60語)である。このときに、もし、B(3) [11] とB(3) [12] のいずれら存在しなかった場合に は、図28に示すように、B(2) [6]. range の範囲内における窓幅wa (640語)の結束度が最小 値をとる位置加を求める。

[0173] そして、その近候にB(3) [10]. r angeなどの通常の話題境界候補区間と同じ幅は。の B(3) [q]. rangeを持つ疑似的なデータB (3) [q]. を作成する。これにより、ステップSBの処理において、B(2) [6]. rangeの幅は (320額) をは、(160額) に絞り込むことができ

【0174】この操作は、処理対象データの話態境界候 補区間において、結束度の接小点が明確に1点に決まる 場合には、大抵の場合有効である。しかし、話題境界候 補区間において結束度にほとんど変動が見られない場合 には、その話題境界候補区間を縮小せずに、そのまま用 いた方がよいこともある。ただし、経験的には、話題境 界候補区間において結束度がほとんど変動しないような 状況は、あまり多く現れない。

【0175】ステップS84では、統合対象データの話題境界レベルB(i+1) [q]. levelを処理対象テータの話題境界レベルB(i+1) [q]. levelを処理対象データB(i) [p]. levelに変更して、処理対象データB(i) [p]と統合対象データB(i+1) [q]の情報を妨合する。この処理は、統合対象データB(i+1) [q]の話題境界レベルを小さくすることに対応する。例えば、図27の統合対象データB(3) [12]の場合は、B(3) [12]. levelとなる。

【0176】 これにより、次にステップS64の処理を 50 行うとき、新たに処理対象となる系列B(i+1)の中 のデータのうち、少なくとも統合対象データB(1+ 1) [q] は除外されずに残されることになる。したが って、処理対象データを統合対象データに順次置き換え ながら、話題境界候補区間を徐々に絞り込んでいくこと ができる。

- [0177] 最終的には、統合対象データが系列B(1e)から選択され、それぞれの統合対象データB(1e)[p]について、ステップS71の処理が行われる。こうして出力された位置mpが、その話題境界レベルB(1e)[p].1evelにおける話題境界とし 10
- て認定される。 [0178] 図29は、こうして得られた話題境界の認 定結果を示している。図29において、2560話、1 280話、640語の名祭帳に対応して2重矩形で示さ れた領域のうち、大きな矩形領域が話題境界候補区間に 対応し、それに含まれている小さな矩形領域が結束度拮 抗点に対応する。B(0)、B(1)、B(2)は、そ れぞれ、2560話、1280話、640部会翌幅に 対応する系列を表し、2重矩形に添えられた番号
- [1], [2],...などは、各系列内のデータ番号 20 を表す。
- [0179]また、上にある矩形領域ほど大きな窓幅 (小さな話題境界レベル)に対応し、下にある矩形領域 ほど小さな窓幅(大きな話題境界レベル)に対応する。 そして、記号*の付いた棒グラフは、最終的に求められ た新額境界の位置を表す。
- [0180] 後述する重要無熱出処理では、大きな窓幅 の結束度に基づいて認定された境界ほど(棒グラフが長 いほど)、大きな話題のまとまりに関する境界(話題境 界レベルの小さな境界)であるとみなされる。また、小 なな窓幅の結束度に基づいて認定された境界ほど(棒グ ラフが短いほど)、小さな話題のまとまりに関する境界 (話題境界レベルの大きな境界)であるとみなされる。

再現率= (正解数/節境界数) *100(%)

適合率= (正解数/認定境界数) *100(%)

ここで、節境界数は、各窓幅における正解データの数を 表し、設定境界数は、各窓幅の話題境界レベルに対応す る設定境界の数を表し、正解数は、各窓幅において、正 解データとの隔たりが4部以内であるような認定境界の 数を考す。

- [0187] 例えば、4、4節の先頭の境界は、4、3 節(6,067語)と4、4節(6,670語)の間に あり、小さい方の節の大きさは6,067語である。こ れは最大整幅の2,560語より大きいため、4、4節 の先頭の境界は、すべての整幅において正解データとし て扱われる。
- 【0188】また、4.4.1節の先頭の境界は、4.4節の先頭から4.4.1節の先頭までの部分(115 語)と4.4.1節(2,643語)の間にあり、小さい方の節の大きさは115語である。したがって、4.

32 【0181】図29の認定結果では、4.3節の開始位置に対応する境界P11より、その前の境界P12

(4.2.2 (3)節の開始位置に対応)の方が、大きな話題の境界であると認定されている。このような若干の食い違いはあるものの、大信、大きな窓幅によって認定された境界ほど大きな話題の切れ目に対応するという傾向にあることが見てとれる。

【0182】また、図30は、共通語彙比による結束度 の代わりに、余弦測度による結束度を用いた場合の話題 境界の認定結果を示している。図30においても、大 旨、図29と同様の傾向が見てとれる。

[0183] 図31か5図36までは、各雲幅の結束度 を手掛かりに認定された話題境界(認定境界)の特徴を 表すデータの集計結果を示している。このうち、図31 から図33までは、(7) 式により求めた共通語彙比に よる結束度を使った場合の結果を表し、図34から図3 6までは、余弦測度による結束度を使った場合の結果を 表す。

【0184】図31と図34は、本発明の狙い通りに、 窓線に応じた大きさの話題のまとまりが認定できている かどうかを調べるために、認定境界の間隔を集計した結 果である。これらの集計結果から、窓幅の1~2倍程度 の間隔で話題境界が認定されていることが分かる。

[0185] また、図32、33、35、36は、窓幅程度の間隔で配定された境界が、実際に、その大きさ程度の話題のまとまりと対応しているかどうかを調べた結果である。図32と図35では、上述の要約対象文書に含まれる節の各境界について、その前後の節の大きさを境界を下解データとして、冬突艦低に再명車、海舎率を集界を下解データとして、冬突艦低に再명車、海舎率を集

界を止解データとして、各然唱母に再現率と適合率を集 計している。再現率と適合率は、次式により計算され た。

[0186]

(%) (15) (%) (16)

4. 1節の先頭の境界は、80語と40語の窓幅においてのみ、正解データとして扱われる。

[0 1 8 9] また、図33と図36では、要約対象文書 に含まれる節の各境界について、その前後の節の大きさ を調べ、小さい方の節の大きさが窓幅の1/2以上であ るような境界を正解データとして、(15)、(16)

るような境界を正解データとして、(15)、(16) 式により再現率と適合率を集計している。 【0190】これらの結果を比較すると、共通語彙比に

よる結果より、余弦測度による結果の方が若干精度が高 い。一方、同じ窓幅の結束度に関しては、共通語彙比に よる結果の方が、設定境界分多めたなっている。これ は、共通語彙比による結束度の方が、余弦測度による結 東度より、繰り返される語彙度の変化に敏感であること によるものと考えられる。

50 【0191】このため、共通語彙比による結束度は、小

さい窓幅では局所的な特異点の影響を受けやすくなり。 土 4 語 (合わせて1文程度の大きさ) の籍度において は、若干見劣りのする結果を与えている。逆に、大きな 窓幅においては、共通語彙比による結束度は、余弦測度 による結束度では感知できない変動を拾うことができた ものと考えられる。

【0192】本発明の実施に当たっては、これらの性質 と結束度の計算のためのコストとを考慮し、適切な結束 度の計算方法を選択あるいは併用することが望ましい。 一般に、共通語彙比による結束度は計算コストが比較的 10 低いため、計算効率を重視する場合にはこれを用いるこ とが推奨される。

【0193】次に、結束度と文書中の書式を用いて、話 題境界をより精度高く認定する方法を説明する。話題境 界候補区間は、図29に見られるように、実際の節境界 を含んでいる確率が高い。このため、図37に示すよう な簡単な書式の特徴を手掛かりとして、認定境界の位置 を微調整することで、認定結果の精度を上げることが可 能である。

【0194】図37には、この調整で用いる養式パタン 20 と境界レベルの関係が示されている。書式パタンとして は、節境界を認定する手掛かりとなる特徴的な文字列 が、一般的なOSで用いられている正規表現(regular express ion) 記法により示されている。例えば、「 外 1 」は、「4.1」などのようにピリオドで区切られ [0195] [外1]

【0196】た2つの数字で始まり、句点「。」を含ま 30 ない行を表す。また、境界レベルとしては、上述の話頭 境界レベルと同様に、小さいほど大きな話題境界に対応 するような番号が割り振られている。例えば、4. 1節 などはレベル1の境界であり、空行(「 外2 」)は レベル4の境界となる。

[0197] [4-2]

^ \$

【0198】図38は、このような特定の書式パタンを 用いた統合処理のフローチャートである。この統合処理 40 は、図25のステップS68で行われる。図37のよう な書式パタンと境界レベルの関係は、あらかじめユーザ により指定されるものとする。

【0199】話題構成認定部26は、まず、与えられた 書式パタンを参照しながら、処理対象データの話題境界 候補区間B(i)[p].range内を走査し、最も 境界レベルが小さく、B(i)[p].bpに最も近い 節境界の位置 hpを求める(ステップ S91)。そし て、統合対象系列中のデータB (i+1) [q] (q= 1, | B (i+1) |) の中から、hp∈B

34 (i+1) [q]. rangeとなるようなデータB (i+1) [q] を、統合対象データとして選択する (ステップS92)。

【0200】次に、統合対象データが選択できたかどう かを判定し(ステップS93)、統合対象データが選択 できれば、ステップS95の処理を行う。ステップS9 2において、条件を満たすデータが見つからなかった場 合には、節境界hpを用いて擬似的な統合対象データを 作成し、B(i+1)の系列に挿入する(ステップS9 4)。そして、ステップS95の処理を行う。

[0201] ステップS94では、B(i+1) [q]. bp = [hp, hp], B(i+1)[a]. $range = [hp - d_{i+1} / 2, hp + d_{i+1} / 2]$ と設定して、hpに対応する新たなデータB(i+1) [q] を作成する。

【0202】そして、系列B (i+1) の中で、B (i +1) [q-1] . bp<hpかつB (i+1) [q+ 1] . bp>hpとなるような位置に、作成したデータ B (i+1) [q] を挿入する。これにより、疑似的な 統合対象データのデータ番号qが決定され、それ以降の 既存データのデータ番号は書き換えられる。

【0203】ステップS95では、図26のステップS 8 4 と同様に、統合対象データの話題境界レベルB (i +1) [q]. levelを処理対象データの話題境界 レベルB (i) [p]. levelに変更して、処理対 象データB (i) [p] と統合対象データB (i+1) [q] の情報を統合する。

【0204】このような統合処理を採用した場合は、図 25のステップS71において、結束度の最小位置mp を求める代わりに、図38のステップS91と同様にし て、B (ie) [p]. range内で境界レベルの最 も小さい節境界の位置hpを求める。そして、hpとB (ie) [p], levelを対応付けて出力する。 【0205】図38の統合処理によれば、要約対象文書 に含まれる実際の書式パタンを手掛かりとして話題境界

果の精度が向上する。 【0206】次に、重要箇所特定部28の処理について 説明する。重要箇所特定部28は、話題構成認定部26 が認定した話題境界で区切られた3つのレベルの話題区 間のうち、結束度の低いものを以降の要約処理の対象か

が認定されるため、図26の統合処理に比べて、認定結

ら除外する。 【0207】ここで、3つのレベルの話類区間とは、最 大窓幅wo の結束度によって求められた話題境界により 区切られた区間と、基本窓幅wi以上の窓幅の結束度に よって求められた話題境界で区切られた区間と、基本窓 幅の次に小さい窓幅wz (=w1 / r)以上の窓幅の結 束度によって求められた話題境界で区切られた区間の3 種類の話題区間を指す。低結束度の区間を処理対象から 除外するのは、このような区間は、例えば、項目を羅列

しただけの部分のように、内容が薄い部分であることが 多いためである。

【0208】ここでは、ある話題区間の結束度を、話題の階層的構成における親か話題区間におけるお東度の平均値と比較することで、その話題区間が低結束度区間であるかどうかを判定する。具体的には、判定対象の話題区間をりとし、もの窓幅をw。とし、話題区間りの中心

 $c < m c + \alpha$

ここで、αは、低結束度判定の感度を変更するためのパ ラメータであり、この値が大きいほど、低結束度区間と 10 判定される区間が増える。αとしては、0または親話題 区間 a におけるw。の標準偏差などを用いることが望ま しい。

【0210】図39および図40は、重要箇所特定館2 8による重要箇所特定処理のフローチャートである。重 要箇所特定館28は、まず、文書全体を観路区間として設定し(図39、ステップ5101)、最大実領w。 により決められた話題区間から、低結束度区間を除外する(ステップ5102)。ここで、文書全体を観話題区間とちなるのは、w。に基づく話題境界より上他の話題境 20 界は存在しないためである。

[0211] 最大窓幅wo の話題区間は、直接には以後 の要約処理の対象とはならないが、wo の話題区間が除 分されると、その中に含まれる基本窓幅wi の話題区間 もすべて除外されるため、要約処理の対象となる話題区 間が減少する。

【0212】次に、基本空機WIに基づく話題区間から、低結束度区間を除けずる。基本電WIの5題短間の頻能題区間は、最大空場やの5部度区間であるので、ステップS102の処理によって除外されなかったwoの話題区間を1つずつ取り出し、その中に含まれるWIの話題区間を1つずつ取り出し、その中に含まれるWIの話題区間を1分割で

【0213】 ここでは、まず、最大窓幅w。 の最初の話題 区間を取り出し、それを解話題区間として(ステップ S103)、基本窓幅wi の結婚区間から、低結束度区間を除外する(ステップ S104)。次に、最大窓幅w。 の次の話題区間を取り出し、それを観話個区間とする(ステップ S105)。そして、親話題区間が取り出せたかどうかを判定し(ステップ S106)、それが取り出せた場合は、ステップ S104 以降の処理を繰り返す。

$c = m c + \alpha$

次に、製活飯区間 a において、製幅wの最初の話題区間 を取り出し、それを処理対象話題区間とする (ステップ S113)。そして、処理対象話題区間の中心付近にお ける最大結束度 c を求める (ステップ S114)。 [0219] 次に、c と c o を比較し (ステップ S11 5)、c < c 0 であれば、処理対象話題区間を要対処の 対象から能分する (ステップ S116)。そして、親

話願区間aにおいて、窓幅wの次の話題区間を取り出

付近における整幅w。による結束度の最大値をことし、 窓幅w=1 の話題区間のうちりを含むものを観話題区間 るとし、aにおける整幅w。による結束度の平均値を ことする。そして、次のような関係が成り立てば、話題 区間りを配結束度区間であると判定する。 「02091

(17)

【0214】観話園区間が取り出せなかった場合は、基本窓幅w: の話題区間の除外処理が終了したものとみなし、次に、基本窓幅の次にかさい窓幅w: の話題区間の解析処理を行う。窓幅w: の話題区間の現話題区間は窓橋w: の話題であるので、ステップ5104の処理した。この2151w: の話題区間を除外する。【02151w: の話題区間を除外する。とし、要約返回列象をおる変権w: の話題区間のおりたら空的により、あ本窓幅w: の話題区間の中から行窓的によとまりの薄い部分を取り除くことに対応する。これにより、基本空橋w: の話題区間の一般できる。これにより、基本空橋w: の話題区間の要約文として、余分な内容が抜粋されることを防止できる。

【0216】ここでは、東す、基本窓幅wiの最初の話題区間を取り出し、それと類話題区間として 図340、ステップ5107)、窓幅wiの話題区間から、低結束度区間を除外する (ステップ5108)。次に、基本窓幅wiの次の話題区間を取り出し、それと類話題区間が取り出せたかどうかを判定し (ステップ5110)、それが取り出せた場合は、ステップ5108以降の処理を繰り返す。

30 【0217】銀點層区間が取り出せなかった場合は、窓 幅32の話題に関除外処理が終了したものとみなし、 処理を終了する。図41は、図39のステップ510 2、S104、および図40のステップ5108におい で呼び出される話題区間除外処理のフローチャートであ る。話題区間除外処理のプローチャートであ る。話題区間除外処理のプローチャートであ は、まず、話題 区間の窓幅ッとその親話題区間 a を呼び出し元から受け 取る (ステップS111)。そして、親話題区間 a にお いて、処理対象の窓幅の始表束度の平均値m c を求め、 次式により、判定の基準となる基準結束度 c 0 を決定す 40 名 (ステップS112)。

(18)

し、それを処理対象話題区間とする (ステップS 1 1 7)。c ≥ c 0 であれば、処理対象話題区間を残したまま、ステップS 1 1 7 の処理を行う。

【0220】次に、処理対象話題区間が取り出せたかど うかを判定し(ステップS118)、それが取り出せた 場合は、ステップS114以降の処理を繰り返す。そし て、処理対象話題区間が取り出せなくなれば、処理を終 する。

【0221】図42は、図41のステップS114にお いて呼び出される最大結束度計算処理のフローチャート である。最大結束度計算処理のサブモジュールは、ま

ず、処理対象話題区間bとその話題区間の突幅wを呼び 出し元から受け取り (ステップS121)、話題区間も の大きさとwを比較する (ステップ S 1 2 2)。

【0222】話題区間bの大きさがwより大きければ、 話題区間bから、その両端w/2の部分を除外した区間 における最大結束度を求め、その値をcとして記録して (ステップS123)、処理を終了する。また、話題区 10 間bの大きさがw以下であれば、話題区間bの中心位置 における結束度を c として記録し (ステップS12 4)、処理を終了する。

【0223】図43は、α=0として、重要箇所特定処 理を上述の要約対象文書に適用した結果を示している。 図43において、斜線部分P21、P22、およびP2 3は、窓幅w: (1280語)の低結束度区間の除外処 理により除外された話題区間を表す。また、横線は、窓 幅woの名話題区間における窓幅woの結束度の平均値 m c を表し、矢印は、窓幅w: の各話題区間の中心付近 20 において、最大結束度 c に対応する点を表す。

【0224】例えば、4000語付近の斜線部分P21 を見ると、矢印が指す極大値 c は、明らかに平均値m c より低い値を示しているのが分かる。このため、この話

22、P23についても同様である。

【0225】また、ハッチングされた部分P24および P 2 5 は、窓幅w2 (6 4 0 語)の低結束度区間の除外 処理により除外された話題区間を表す。この処理により 除外されなった部分、すなわち、P21、P22、P2 3、P24、およびP25以外の部分は、要約処理の対 象となる重要箇所であると認定される。

【0226】図39および図40の重要簡所特定処理で は、結束度が関値より低い話題区間を除外することで重 要な話題区間を特定してるが、その代わりに、結束度が 關値以上の話題区間を抽出する処理を行っても、同様の 結果が得られる。

【0227】次に、重要語抽出部29の処理について説 明する。重要語抽出部29は、話類機成認定部26が認 定し、重要箇所特定部28が絞り込んだ基本窓幅w: お よび最大窓幅wo の話題区間のそれぞれに特徴的に出現 している内容語を選択し、話願区間との対応を付けてそ れらを抽出する。

【0228】 ここでは、ある内容語 t の話題区間 b にお ける出現頻度(出現度数)が期待値を上回り、かつ、次 式の対数尤度比しが与えられた閾値(統計的有意水準に 対応する y値)以上であるとき、内容語 t は話題区間 b に特徴的であると判定される。

[0229]

題区間は要約対象から除外されている。他の斜線部分P \mathbb{E}_{z} $\mathbb{E$

(19)

【0230】(19) 式において、Fat は、話題区間b における単語 t の出現頻度を表し、Fat は、話題区間 b の銀話頭区間aにおける単語tの出現頻度を表し、E

(Fat) は、話題区間bにおける単語 t の出現頻度の期 待値を表す。E (Fbt) は、親話願区間aにおける単語 tの出現密度(出現確率)に、話題区間bの大きさを乗 じることで得られる。ここで、ある区間における単語の 出現密度とは、単語の出現頻度と区間の大きさの比を意 味する。

【0231】(19)式のLは、単語 t の出現確率が話 40 顕区間 b とそれ以外の領域との区別に対して独立である かどうかに関する尤度比検定の値であり、この値が大き いほど、単語の出現確率がその区別に依存していること を表す。Lの自由度vは1であるので、有意水準が10 %なら閾値を6.63490とし、有意水準が5%なら 関値を7.87994とし、有意水準が1%なら関値を 10.8276とすればよい。あるいは、関値を用いる 代わりに、Lの大きい順に上位のいくつかの単語を重要 語として抽出しても構わない。

【0232】なお、最大窓幅wo の話題区間と基本窓幅 50 それぞれ、S1とFirとして記録する (ステップS13

w: の話題区間が一致している場合や、窓幅wo の話類 区間のほとんどを1つの基本窓幅w1 の話題区間が占め ている場合には、このような検定方法は必ずしもうまく 機能しない。このため、bの直接の上位の話題区間(例 えば、 bを含む窓幅wa の話題区間) の大きさがりの大 きさの2倍未満の場合には、銀話頭区間として文書全体 を用いることにする。

【0233】図44および図45は、重要語抽出部29 による重要語抽出処理のフローチャートである。重要語 抽出部29は、まず、パラメータ χ値の統計的有意水準 に対応する閾値 hを、ユーザから受け取る(図44、ス テップS 131)。そして、文書全体を親話願区間候補 a 0 とし、a 0 の大きさと a 0 に出現しているそれぞれ の内容語wの出現頻度を求め、それぞれ、SOとFacと して記録する (ステップS132)。

【0234】次に、最大窓幅wo の先頭の話類区間を取 り出し、それを親話題区間候補alとする(ステップS 133)。そして、親話題区間候補a1の大きさとa1 に出現しているそれぞれの内容語wの出現類度を求め

4) 。

[0235] 次に、Fixに記録されたそれぞれの内容語の出現頻度の対数尤度比を、a0を基準にして求め、それを関値しと比較して重要語を推出する(ステップS135)。そして、a1において、基本窓幅w1の最初の話題区間を取り出し、それを重要語抽出対象区間もとする(ステップS136)。

【0236】次に、重要器抽出対象区間りの大きさと、bに出現しているそれぞれの内容部wの出現頻度を求め、それぞれ、SbとFiwとして記録する(図45、ス 10 デップS133)。ことで、S1と2Sbを比較する(ステップS138)。ことで、S1<2Sbであれば、親話題区間としてa0を進択し(ステップS139)、S1≥2Sbであれば、親話題区間としてa1を選択して(ステップS1410処理を行う。

【0237】ステップS141では、重要額輪出館29 は、F™として記録された各内容額の出現頻度の対数尤 度比を求め、それを関値はと比較して重要額を抽出す る。そして、a1において、基本契幅w1の次の結額区 20 間を取り出し、それを重要額抽出対象区間 b とする(ス テップS142)。

【0238】次に、bが取り出せたかどうかを判定し (ステップS143)、それが取り出せた場合は、ステップS137以降の処理を繰り返す。そして、bが取り

 $E(F_{bt}) = Fat * Sb/Sa$

ここで、Fat がE (Fat) より大きければ、(19) 式 により t の尤度比しを求め (ステップ S 1 5 7) 、それ を離値 h と比較する (ステップ S 1 5 8)。 L が h 以上 であれば、t を重要語として抽出する (ステップ S 1 5 90)。 そして、Fax のリストから次の単語を取り出し、 それを検定単語 t として (ステップ S 1 6 0)、図 4 6 のステップ S 1 5 3 以降の収却を繰り返す。

[0243] ステップ5158においてしがわ以上である場合は、話題区間ちにおける単語 t の地現頻度が、 親話題区間 a における出現頻度に比べて特異に大きいものとみなされ、t が重要額として抽出される。

【0244】ステップS154、S156、およびS1 多で判定結果がNOの場合は、1を重要語として抽出 せずに、ステップS160以降の処理を行う。そして、 ステップS153において1が取り出せなかった場合 は、すべての単語の検定が終了したものとみなし、処理 を終了する。

【0245】図48は、上述の要約対象文書の見出しのうち、先頭の重要語抽出対象区間(窓幅wi = 1280 前の話題区間)に含まれる見出しの例を示しており、図49は、その区間から抽出された重要語を示している。 ここでは、有意水準5%に対応する関値を用いた。

【0246】次に、重要文選択部30の処理について説 1つの文を選択する度に、重要語のリストから、選明する。重要文選択部30は、出願人による先顧の特顧 50 れた文に含まれる語を取り除いているためである。

出せなくなると、次に、最大窓幅wo の次の話題区間を 取り出し、それを親話題区間候補alとする(ステップ Sl44)。

【0239】次に、a1が取り出せたかどうかを判定し (ステップS145)、それが取り出せた場合は、図4 4のステップS134以降の処理を繰り返す。そして、 a1が取り出せなくなると、処理を終了する。

【0240】図46および図47は、図44のステップ S135および図45のステップS141において呼び 出される力度性検定処理のフローチャートである。元度 比検定処理のサブモジュールは、まず、関値し、親話題 区間の大きさSa(S0またはS1)、親話題区には ける単語の出現頻度F∞(FoまたはFw)のリスト、 検定対象延順区間の大きさ5b、および検定対象話題区 間における単語の出現頻度F∞のリストを呼び出し元か ら受け取る(図46ステップS151)。

【0241】次に、F™のリストから最初の単語を取り 出し、それを検定単語 にとする(ステップ5152)。 そして、tが取り出せたかどうかを判定し(ステップ5 153)、それが取り出せた場合は、Fixを1と比較す る(図47、ステップ5154)。

【0242】Fbtが1より大きければ、Fbtの期待値 (理論値) E (Fbt) を次式により計算して (ステップ S155)、それをFbtと比較する (ステップS15 6)。

(20)

平9-006777「文書要約装置およびその方法」に 示された技術を応用して、要約の一部となる重要文を抽 出する。

【0247】未集施形態における重要文謝択処理の特徴 は、要約を作成する単位である基本整備が、の話題区間 と、話語構成においてそれらの直接の上位に位置する最 大空橋地のの話題区間の両方に対して、重要掲が与えら あるいう点である。このように、随着的に構成された 話題区間のそれぞれに重要語を与えて、異なる階層の重 要語を併用して重要文を選択するという点において、重 要文選択処理は光顔の方法とは異なっている。

【0248】基本繁編wiの影照区間に与えられる重要 語は、その語に関連の深い文をその話題区間からのみ抜 粋するために用いられる局所的な(ローカルク) 重要語 である。一方、最大窓幅woの話題区間に与えられる重 要語は、その下位に位置する機数の要約対象話題区間の されぞれから関連の深い文を抜粋するために用いられる 大局的な重要語である。

【0249】特願平9-006777は、少ない法幹量でも要約文書に重要語を幅広く取り入れることができる方法を示している。この方法によれば、多くの種類の重要語を含む要約文書を生成することができる。これは、1つの文を選択する度に、重要語のリストから、選択された文に含まれる語を取り除いているためである。

【0250】このリストは、ユーザの質問文の単語も含 んでいるため、注目語リストと呼ばれている。ここで、 注目語とは、文書の作成者が書こうとした内容を示すキ ーワード(端的には、見出しや強調語句)と、ユーザが 閲覧したいと思っている文書の事柄を示すキーワード

(端的には、文書検索時にユーザが入力する質問文)の 両方を含んでいる。

【0251】本字筒形態においても、数十ページの文書 を1ページ程度に要約することを念頭においているた め、重要文を選択する度に、注目語リストを更新すると 10 いう方法を踏襲する。

【0252】図50および図51は、重要文選択部30 による重要文選択処理のフローチャートである。重要文 選択部30は、まず、最大窓幅woの先頭の話題区間を 親話題区間aとして取り出し(図50、ステップS16 1) 、 a に対応する重要語を親区間の注目語リストkw laに登録する(ステップS162)。そして、aの先 頭部分に見出しが存在するかどうかを判定する(ステッ プS163)。見出しの判定には、例えば、図37に示 した養式パタンが用いられる。

【0253】見出しが存在する場合には、その見出しに 印を付けて必須出力文(必ず要約に含める文)とし、見 出しに含まれる内容語を抽出して注目語リストkwla に加える (ステップS164)。 これにより、見出しに 関連する文も、自動的に要約に抜粋されるようになる。 【0254】次に、aに含まれる要約対象の各話顧区間 をわれとし、われの注目語リストkwlnを作成する。 注目語リストkwlnには、まず、各話題区間bnに固 有の重要語が登録され(ステップS165)、次に、親 話頭区間 a の注目語リストk w l a の注目語がマージさ 30 れる (ステップ S 1 6 6) 。ステップ S 1 6 3 において 見出し語が存在しない場合には、そのままステップS1 65以降の処理を行う。

[0255]次に、aを親話題区間とするすべてのbn を一度に処理して、それぞれの区間から要約に出力する 文を1文ずつ選択する(図51、ステップS167)。 ここで、同じ話題区間 a を親に持つ子話題区間 b n を一 度にまとめて処理するのは、aの注目語に関連する文を なるべく多くのbnから抜粋することを意図しているた めである。このとき、選択された文には、選択済である 40 ことを示す印が付けられる。

【0256】次に、文が選択できなかった話題区間 b n に対応するkwlnを削除して、その区間に対する選択 処理を終了する (ステップS168)。また、文が選択 された話題区間bnについては、選択された文に含まれ る注目語を、対応する注目語リストkwlnから削除す る (ステップS169)。さらに、親話額区間aの注目 語リストkwlaのみに由来する注目語であって、話題 区間bnに固有の注目語ではないものが、別の話題区間 bxで選択された文に含まれている場合には、その注目 50 で、その話題については理解可能な量の文を抜粋するこ

42 語をbnの注目語リストkwlnから削除する(ステッ JS170).

【0257】次に、注日語リストkwlnが残っている かどうか、すなわち、まだ文を選択する余地のある話題 区間bnがあるかどうかを判定する(ステップS17 1)。そのような注目語リストが残っている場合には、 ステップS167以降の処理を繰り返す。このとき、ス テップS169、S170の処理により空になってしま った注目語リストkwlnについては、bnに固有の注

目語リストとaの注目語リストをマージして、注目語リ ストkwlnの初期状態を復元しておく(ステップS1 72) .

【0258】また、ステップS171において、注目語 リストkwlnが残っていない場合は、最大空幅waの 次の話題区間を親話題区間 a として取り出す (ステップ S 173)。そして、親話題区間aを取り出せたかどう かを判定し(ステップS174)、それが取り出せた場 合は、図50のステップS162以降の処理を繰り返

【0259】そして、親話題区間が取り出せなかった場 合は、ステップS164で印を付けられた必須出力ウン ステップS167で選択された文とをマージし、出現順 に並べて要約を作成して (ステップ S 1 7 5) 、処理を 終了する。作成された要約に、選択されなかった文の存 在を示す印や段落境界などを挿入することで、要約の可 読性を高めることも可能である。

【0260】ところで、ステップS167において文を 選択できない場合としては、抜粋量の制約により文選択 が打ち切られた場合、その時点の注目語リストに含まれ ている注目語 (重要語) を含む文が見つからなかった場 合などがある。後者の場合には、もう一度注目語リスト の初期状態を復元して文選択を試みることにより、選択 可能な文の範囲を広げることができる。

【0261】また、ここでは、ユーザが入力した質問文 を利用することは示されていないが、例えば、ステップ S 162において、質問文から内容語を抽出して注目語 リストに加えれば、質問文を容易に処理することができ

【0262】なお、図50のステップS165、S16 6において、aを親話題区間とするすべての話類区間b nを重要文選択の対象とするのではなく、bnとして重 要な話題区間を1つ選び、それだけを対象にして重要文 を選択してもよい。この方法は、なるべく短い要約を作 成したい場合に有効である。

【0263】例えば、非常に短い要約を作成したい場合 には、複数の話題区間から重要文を選択すると、それぞ れの話題区間について抜粋できる量が、読んで理解でき る量を下回ってしまうことがある。そのような場合に は、要約作成の対象とする話題を絞って要約すること

(23)

とができる。これにより、すべての話題を網羅していて も理解するのが困難な要約に比べて、より好ましい要約 を作成することができる。

【0264】図52は、このような重要文選択処理のフ ローチャートである。図52において、ステップS16 1からステップS164までの処理は、図50と同様で ある。重要文選択部30は、次に、aを親話題区間とす る基本窓幅w:の話題区間の中から、aの注目語リスト kwlaに含まれる注目語が最も多く出現する区間を選 択し、それをb0nとする(ステップS165a)。そ 10 して、b0nに固有の重要語を、b0nの注目語リスト kwlnに登録する。

【0265】次に、親話題区間aの注目語リストkwl aの重要語を、kwlnにマージする(ステップS16 5 b) 。 そして、 b O n を親話題区間とする窓幅 w2 の 話題区間の中から、b0nの注目語リストkwlaに含 まれる注目語が最も多く出現する区間を選択し、それを 要約対象の話願区間 b n とする (ステップ S 1 6 5

c) 。 こうして、1つの親話題区間 a から1つの要約対 象の話題区間bnを選択した後、図51の処理を行う。 【0266】ここで、1つの親話題区間aからただ1つ の要約対象の話題区間bnを選択する代わりに、注目語 の出現頻度の大きい順に適当な数の話題区間bnを選択 するようにしてもよい。また、要約対象として選択した 話願区間 h n から十分な畳の文を抜粋できない場合に は、注目語が次に多く出現する話題区間からも文を選択 するようにしてもよい。さらに、ステップS161およ びステップS173において、ユーザが入力した質問文 の内容語に基づき、特定の親話題区間aのみを処理対象 に選ぶことも可能である。

【0267】図53および図54は、図51のステップ S167において呼び出される選択処理のフローチャー トである。選択処理のサブモジュールは、まず、要約全 体の大きさの上限U1と各話題区間の抜粋量の上限U2 を、ユーザから受け取る(図53、ステップS18 1)。通常、U1は、前述の望ましい要約の大きさSa より大きく設定され、U2は、前述の望ましい話題の抜

粋量S:より大きく設定される。これらのパラメータ は、S。およびS。をもとにして自動的に算出すること もできる。

【0268】次に、各話願区間bn毎に、bn内に存在 する各文と注目語リストkwln内の注目語とを比較 し、注目語の出現数(異なり数と延べ数)を、各文毎に 記録する(ステップS182)。そして、U2を越えな い長さの未選択の文の中で、注目語の出現数が最大のも のを各話題区間 b n から 1 文ずつ選択する (ステップ S

【0269】このとき、bn内でそれまでに選択済の文 があれば、それらの長さの和 (bnの抜粋量) と新たに

な文を選択する。注目語の出現数としては、異なり数と 延べ数のいずれか一方を用いてもよく、両方の合計を用 いてもよい。そして、選択された文に選択済であること を示す印を付け、bnの抜粋量に選択された文の長さを 加算する。

44

【0270】次に、文が選択できなかった話題区間bn に選択終了の印を付け(ステップS184)、選択済の すべての文の長さの合計 s を求める (ステップ S 1 8 まして、sをU1と比較し(図54、ステップS) 186)、sがU1以下であれば、処理を終了する。 【0271】s>U1であれば、すべての話類区間bn に選択終了の印を付け (ステップS187)、選択され た文の中で注目語の出現数が最小のものを除外して、s とbnの抜粋量をその長さだけ減ずる (ステップS18 8)。そして、再びsをU1と比較し(ステップS18 9) 、まだなおs>U1であれば、sがU1以下になる までステップS188の処理を繰り返す。

【0272】このような選択処理によれば、最終的に出 力される要約文書の大きさは、指定された上限 U 1 以内 であることが保証される。上述の要約対象文書の場合、 図55、56、および57に示すような要約文書が出力 される。ここでは、図面の制約上、1つの要約文書を3 つの図に分けて掲載している。この要約文書において、 各文の前後に挿入された記号"..."は、選択されな かった文の存在を示している。

【0273】次に、英語の要約対象文書として、米国出 願の明細書の原稿(23,000語)を用いた例につい て説明する。ここでは、次のような処理方法およびパラ メータを採用した。

(1) 単語認定の方法:ストップワードリストを用いた 方法

(2) 結束度計算用の窓の幅:

器大梁幅wa = 2560 (語) 基本窓幅w1 = 1280 (語)

突幅w2 = 640 (語)

(3) 話題境界認定の方法:書式パタンを用いた方法 (4) 重要簡所特定処理における低結束度判定用の感度

wo 用; α=-σ0/2 (σ0は、窓幅wo の結束度の 40 標準偏差)

w₁ およびw₂ 用; α=0 (5) 重要語抽出の閾値: h=6.63490 (有意水

準10%) (6) 重要文選択における抜粋量の上限値:

U 1 = 3, 000 (bytes)

U2 = 600 (bytes)

要約対象文書の全体を掲載することは適当ではないの で、参考として、要約対象文書中の見出しの一覧を図5 8に示す。図58において、() 内の表現は、説明のた 選択する文の長さの合計がU2を越えないように、新た 50 めに付加された見出しの省略形であり、要約対象文書に は含まれていない。

【0274】図59は、入力された要別対象文書の先頭 部分を示しており、図60は、その部分に対する単語認 定処理の結果を示している。図60において、□で括 られた部分が、認定された単語に対応する。先頭の1文 字のみが大文字の単語は、□では、すべて小文字に置 き換えられている。

【0275】ここでは、空白およ

び " " 、 " " 、 " " 、 " " 、 " " などの区切り記号を 手掛かりに単語が切り出され、それらの単語のうち、図 10 とができる。 ら1に示すストップワードリストと合まれる単語が取り 除かれた。ストップワードリストとは、重要語として抽 出したくない短調、削値調などの単語を、あらかじめ定 などに記載を を担たリストである。

[0276]また、図62は、図38の紙合処理において節境界を求めるために用いた書式パタンとその境界レベルを示している。ここでは、先頭が大文字のアルファベットで始まっている行を、境界レベルのの節境界とみなし、最初の空台でない文字が『『である行を、境界レベル1の節環界とみなしている。

【0277】 話題境界級定処理においては、話題境界候 補区間にこれらの書式パタンに一致する行が見つかった 場合は図380統合処理を採用し、そうでない場合は図 26の統合処理を採用した。その結果、図63に示すよ うな認定結果が得られた。

【0278】図63において、節境界の近くに記された(Bg)、<1>などは、図58に示された見出しの省略形を表す。話題境界候補区間データB(i)[p]のうち、<1>の節境界P31に対応するB(0)[1]は、書式パタンを用いなければ、B(1)[3]と統合 30されるべきデータである。ここでは、書式パタンを用いた結果として節境界P31が検出されている。ところが、B(1)およびB(2)の系列には、P31の位置

を含むデータが含まれていなかったため、B(1)
[2] およびB(2)[3]のような疑似的な統合対象
データが生成されている。

プータカビ版化化に公開 (日 2 7 9) 図6 4 は、重要箇所特定処理の結果を示し ている。図6 4 において、斜線部分P4 1 およびP 4 2 は、窓幅ww (1 2 8 0 部) の低結束度区間の除外処理 により除分された話題区間を表す。また、横線は、窓幅 ww の 6 名話題区間における影響が 1 の結束度の平均値を 表し、矢印は、窓幅ww 0 名話題区間の中心付近におい て、最大核束度に対応する点を表す。また、ハッチング された部分P 4 3、P 4 4、およびP 4 5 は、窓幅wz (6 4 0 部) の低熱束度区間の除外処理により除外され た話題区間を表す。

【0280】なお、窓幅we の話題区間に関して低結束 度区間の除外処理の感度パラメータ a を前述のように調 整したのは、要約対象文書の (Claims) に対応す る物の終束度が他の節に比べて異常に高かったためであ 50

る。このことは、窓幅w。の結束度の標準偏差が大きかったことに対応している。実際、窓幅w。の結束度の平均値が0.43であるのに対して、その標準偏差は0.11であった。この認定結果に基づき、図65、66、および67に示すような要数な書が生成された。

48

【0281】以上説明した実施形態においては、日本語 および英語の文書を例に挙げて要約処理を説明したが、 本発明は、これらの文書以外にも、任意の言語および任 窓の形式の文書に対して適用され、同様の結果を得るこ とができる。

【0282】また、要的対象文書は、必ずしもディジタ 小化された電子文書である必要はなく、例えば、紙媒体 などに記載された文書でもよい。この場合、イメージス キャナなどの光電変換装置により文書画像を取り込み、 文字認識を行うことで、単語認定可能な文書データを作 成することができる。

[0283]

【発明の効果】本発明によれば、数十頁に被るような長 20 大きな話題のまとまりから、段落程度の大きさ、数十部 から100話程度の か話題のまとまりまで、任意の大き さの話題のまとまりの階層的構成を、語彙的結束性とい う文章 般に見られる現象に基づいて認定することがで きる。

【0284】さらに、それぞれの話題のまとまりから適 切な内容を抜粋して、話題の陰層的構成に対応する要約 を作成することができる。これにより、従来は取り扱い が難しかった、複数の話題に関する文章が混在した複合 文書の要約が可能になる。

【0285】また、要約作成の単位とする話題のまとま りの大きさを自動的に決定し、要約分象を重要な話題の まとまりに絞り込むことで、要約として出力すべき大き さに応じて、適切な粒度の話題をパランスよく取り込ん だ要約を作成することが可能になる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の文書要約装置の原理図である。

【図2】本発明の文書要約装置の構成図である。

【図3】情報処理装置の構成図である。

【図4】記録媒体を示す図である。

【図5】第1の要約対象文書中の見出しを示す図(その 1)である。

【図6】第1の要約対象文書中の見出しを示す図(その 2)である。

【図7】第1の要約対象文書中の見出しを示す図 (その 3) である。

【図8】単語認定処理のフローチャートである。

【図9】第1の入力文書を示す図である。

【図10】第1の単語認定結果を示す図である。 【図11】形態素解析処理のフローチャートである。

【図12】日本語の辞書引きの例を示す図である。

【図50】重要文選択処理のフローチャート (その1)

である。

```
【図13】英語の辞書引きの例を示す図である。
                               【図51】重要文選択処理のフローチャート (その2)
【図14】要約粒度決定処理のフローチャートである。
                               である。
【図15】第1の結束度分布を示す図である。
                               【図52】重要文選択処理の他のフローチャートであ
【図16】第2の結束度分布を示す図である。
                               る。
【図17】話題構成認定処理のフローチャートである。
                               【図53】選択処理のフローチャート (その1) であ
【図18】左窓と右窓を示す図である。
【図19】窓内の語彙数を示す図である。
                               【図54】選択処理のフローチャート (その2) であ
【図20】結束度の系列を示す図である。
【図21】第3の結束度分布を示す図である。
                               【図55】第1の要約結果を示す図 (その1) である。
【図22】移動平均と文書領域の関係を示す図である。
                               【図56】第1の要約結果を示す図(その2)である。
【図23】話題境界候補区間認定処理のフローチャート
                               【図57】第1の要約結果を示す図(その3)である。
である。
                               【図58】第2の要約対象文書中の見出しを示す図であ
【図24】結束力分布を示す図である。
                               Z-
【図25】話題境界認定処理のフローチャートである。
                               【図59】第2の入力文書を示す図である。
【図26】第1の統合処理のフローチャートである。
                               【図60】第2の単語認定結果を示す図である。
【図27】統合対象データを示す図である。
                               【図61】ストップワードを示す図である。
【図28】疑似データの作成方法を示す図である。
                               【図62】第2の書式パタンと境界レベルを示す図であ
【図29】話題構成の第1の認定結果を示す図である。
                               る。
【図30】話題構成の第2の認定結果を示す図である。
                               【図63】話題構成の第3の認定結果を示す図である。
【図31】第1の話題境界の間隔を示す図である。
                              【図64】重要箇所の第2の特定結果を示す図である。
【図32】第1の再現率と適合率を示す図である。
                               【図65】第2の要約結果を示す図(その1)である。
【図33】第2の再現率と適合率を示す図である。
                               【図66】第2の要約結果を示す図(その2)である。
【図34】第2の話題境界の間隔を示す図である。
                               【図67】第2の要約結果を示す図(その3)である。
【図35】第3の再現率と適合率を示す図である。
                               【符号の説明】
【図36】第4の再現率と適合率を示す図である。
                               1 機成認定手段
【図37】第1の書式パタンと境界レベルを示す図であ
                               2 抽出手段
                               3 選択手段
【図38】第2の統合処理のフローチャートである。
                               4 出力手段
【図39】重要箇所特定処理のフローチャート (その
                               11 要約対象文書
1) である。
                               12 文書要約装置
【図40】重要箇所特定処理のフローチャート (その
                               13 要約文書
2) である。
                               21 入力部
【図41】話題区間除外処理のフローチャートである。
                               22 単語認定部
【図42】最大結束度計算処理のフローチャートであ
                              23 形態素解析部
                               24 単語辞書
【図43】重要箇所の第1の特定結果を示す図である。
                              25 要約粒度決定部
【図44】重要語抽出処理のフローチャート (その1)
                               26 話題構成認定部
                               2.7 話類境界候補反問認定部
【図45】重要語抽出処理のフローチャート(その2)
                              28 重要簡所特定部
である。
                              29 重要誘抽出部
【図46】尤度比検定処理のフローチャート (その1)
                              30 重要文選択部
である。
                              31 出力部
【図47】尤度比検定処理のフローチャート (その2)
                              41 出力装置
である。
                              42 入力装置
【図48】話題区間中に含まれている見出しを示す図で
                              43 CPU
ある。
                              4.4 ネットワーク接続装置
【図49】話題区間から抽出された重要語を示す図であ
                              45 媒体駆動装置
```

4.6 補助記憶装置

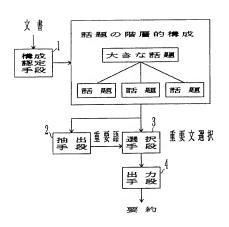
47 メモリ

48 バス

50 データベース

49 可搬記録媒体

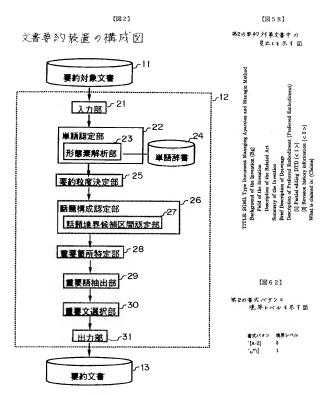
(図:) 本発明の原理図



[図12]

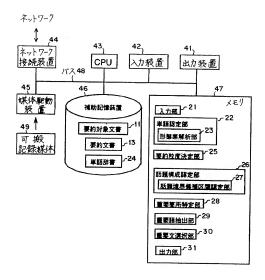
日本語の辞書引きの例を示す図

入力文 東京都は大都市だ 見出し(語幹) 品別 東京都 名別 京都 名列



[図3]

情報処理装置の構成図



[図4]

記錄媒体 4示1图 第10入力文書を示す図

70134 情報処理装置 7-0 業回 情樂提供者 70754 9

ネットワークアクセス技術委員会 雑煮の概要

種多様化している。そのため、インターネットを利用する上での社会的・技術的なさまざまな要 請が顕在化し、それらへの対応が急務となっている。これらの要請の中には、インターネットの インターネットは予想されていた以上の早さで急速に普及している。業務はもちろん特に家庭 での利用が急速に広がっている。それにともなってインターネットを通じて提供される情報も多 幾全な運営に関わる恝証などの問題とともに、インターネットのサービス内容を高度化するや使

【図9】

自然言語処理の分野における技術的な側面に着目し、自然言語処理に関する技術の現状を整理し かつ将来の発展を見過すことにより、今後において協力してあるいは個別で重点的に取り組むべ 本委員会は、特に、ネットワークアクセスにおける知的情報アクセスの問題について、広範か り詳細な専門的な立場から調査・研究することを目的としている。その関査・研究では、特に、 い勝手をよくすることに関わる知的情報アクセスの問題が重要な問題として認識されている。 き課題を明らかにすることを目的としている。

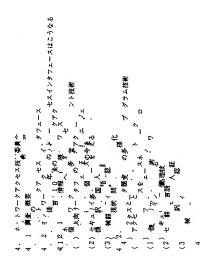
[図31]

第1の話題境界の間隔を示

		計組	境界の間	[[(路)
窓幅	認定後界數	平角	最大值	最低值
2,560	4	3,563	6, 145	1,310
1,280	9	1,782	3,010	851
640	17	990	2, 185	375
320	38	457	1,000	205
160	74	238	475	40
80	160	III	245	35
40	322	55	165	15

[図5]

第10要約対象文書中の見出しを示す図(その1)



[図6]

第10要約対象文書中の見出しを示す図(その2)

- 4. 3 ネットワーク上の検索サービス
- 4.3.1 検索サービスの調査
- (1) WWW検索サービスの概要
- (2)情報収集/検索方式
- (3)情報提示方式
- (4) 今後の課題
- 4.3.2 検索技術の動向
- (1) キーワード抽出
- (2) 文書自動分類
- (3) 要約・抄録技術
- (4)分散検索
- 4.3.3 電子出版及び電子図書館
- (1) 電子出版
- (2) 電子図書館

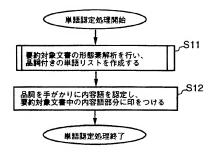
[図7]

第10要約対象文書中の見出しを示す図(その3)

- 4. 4. 検索エンジン
- 4. 4. 1. 日本語の全文検索技術の動向
- (1) 文字列検索アルゴリズム
- (2) インデックス作成法
- (3) 日本語の全文検索技術
- (4) 製品化動向
- (5) 今後の課題
- 4. 4. 2. 有限オートマトンによる自然言語処理技術の動向
- (1) 有限変換器のコンパクト化
- (2) 文字列パタン照合
- (3) 書き換え規則,Two-level モデル
- (4) 形態素解析, 構文解析
- (5) まとめ
- 4. 4. 3 情報フィルタリング技術の動向
- (1) 内容に基づくフィルタリング (content-based filtering)
- (2) 協調フィルタリング (collaborative filtering)
- (3) ユーザモデリング
- (4) まとめ
- 4. 4. 4 情報抽出/統合技術の動向
- (1)検索ナビゲーション技術
- (2)情報統合技術
- (3) 情報の可視化技術

[図8]

単語認定処理のフローチャート



[図10]

第10単語認定結果を示す図

[32]

第1.の再現率と遺合率を示す図

ž (節境界數	- B	再現率	遺合車
2,560		1	50.0 %	25.0 %
1,280	3	2	56.7 %	22.2 %
640	12	5	41.7%	29.4 %
320	18	- 6	33.3 %	15.8 %
160	33	- 11	33.3 %	14.9 %
80	43	15	34.9 %	9.4 %
40	45	18	40.0 %	5.6 %

[333]

第2の再現率と遺合率を示す図

害帽	節填界数	一致	再現車	適合車
2,500	3	1	33.3 %	25.0 %
1,280	12	4	33.3 %	44%
640	18	6	32.3 %	35.3 %
320	38	8	24.2 %	21.1 %
160	43	13	39.2 %	17.6 %
80	45	15	33.3 %	9.4%
40	46	19	41.3 %	51%

[図34]

2の話題境界の関隔を示す図

			話題	境界の間	篇(語)
裳	ķ	認定境界數	平均	最大值	最低值
2,5	560	3	4,454	6,270	2,535
1,3	280	10	1,620	2,535	805
1	钠	17	990	1,345	605
- 1	320	30	575	1,100	170
- 1	160	70	251	470	85
	81	147	120	290	40
	40	308	58	165	10

|普及/する] して [い/る] る。 [業務/] はもちろん特に [家鹿/] での [利用/する] が 通じて【提供/する】される【情報/】も【多種多様化/】して【い/る】る。そのため、【イ に【関わ / る】る【殻錐 / する】などの【閻甕 /】とともに、【インターネット /】の【サービス /する] [内容/] を [高度化/する] するや [使/ う] い [勝手/] をよく [する/] ことに ンターネット /] を [利用 / する] する上での [社会的 /] ・ [技術的 /] なさまざまな [栗繭 する] が【顕在化/する】し、それらへの【対応/する] が [急務/] と [な/る] って [い/ る] る。これらの [栗醂 / する] の中には、 [インターネット /] の [観金 /] な [選貨 / する] [関わ/る] る [知的/] [情報/] [アクセス/する] の [問題/] が [重要/] な [問題/] [インターネット/] は [予想/する] されて [い/る] た以上の [早さ/] で [急選/] |急速/| に [広が/る] って [い/る] る。それに [ともな/う] って [インターネット/]

[編生/する]の[概要/]

として【恝驁/する】されて [い/る] る。

本 [委員会/] は、特に、【ネットワーク/】【アクセス/する】における [知的/】 [情報 [アクセス/する] の [閉題/] について、[広範/] かつ [詳細/] な [専門/] 的な [立 場 /] から [調査 / する] ・ [研究 / する] することを [目的 /] として [い / る] る。その [薫 査/する]・「研究/する]では、特に、[自然言語 /] 【処理/する]の[分野 /] における [技術的/] な [側面/] に [着目/する] し、 [自然習語/] [処理/する] に関する [技術 /] の [現状/] を [整理/ する] しかつ符来の [発展/ する] を [見通/ す] すことにより、今

後において【協力/する】してあるいは【個別/】で【重点的/】に【取り組/む】むべき【課題

/] を [明らか/] にすることを [目的/] として [い/る] る。

[図11]

形態素解析処理のフロー弁ート

[図35]

第3.の再現率と適合率を示す図

	2,51 1,21
形態素解析処理開始	3
★ 単語リストをクリアする	1
大頭の文を取り出す S22	
No 文が取り出せたか? S23	
Yes 文に含まれる単語の候補を 単語評書を使って求める	
\$25	
単驅の候補から品詞レベルの連接の観点で 評価し、妥当な高い単語の並びを選択する	
選択した単語の並びを、各単語の品詞と 出現位置を付加に単語リストに追加する	
次の文を取り出す」	
新規執 了	

5 K	節號界數	一致	再現率	通合率
2.560	2	1	50.3 %	33.3 %
1,280	3	2	66.7 %	20.0 %
640	12	5	41.7 %	29.4 %
320	18 33	7	38.9 %	23.3 %
150	33	13	39.4 %	18.6 %
80	43	18	41.9 %	12.2 %
40	45	21	46.7 %	6.8 %

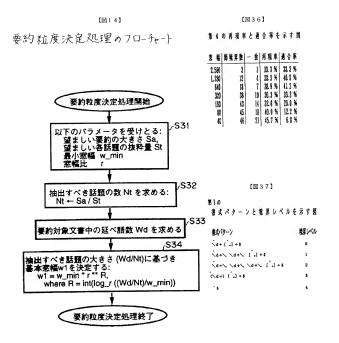
[図13]

【図19】

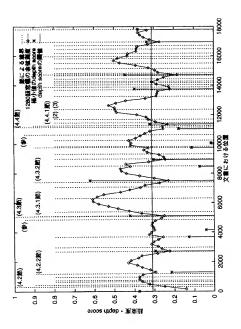
英語の辞書引きの例を示す図 窓内の語彙数を示す図

ኢታጵ	Tokyo is the	Tokyo is the Japanese capital.	
	headword	headword base(root) form part of speech	part of speech
	Tokyo	Tokyo	proper noun
	.sı	ይ	be verb (the third person singular present form)
疾補単語	the	the	definite article
	Japanese	Japanese	proper noun
	Japanese	Japanese	adjective
	capital	capital	noun

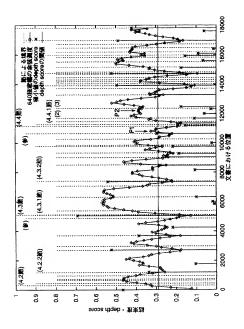
浴室	40 語
結束度測定位置	40 (語)
左窓(W1)中の語彙数(異なり語数)	29 語
右窓(W2)中の語彙数(異なり語数)	29 語
共通語彙数(異なり語数)	6語 (い/る, 問題/, 調査/する, 情報/, 関わ/る, 技術的)



「図15] 第1の結束度分布を示す図

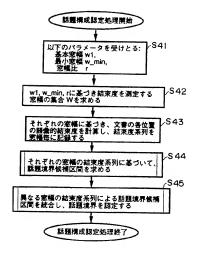


[図16] 第2の結束度分布を示す図



【図17】

話題構成認定処理のフロー和ート



左窓と右窓を示す図

インターネッパは下着するされている方を以上の信事のでは第月に管表するりでで以 5.5。「裏倒れたちろんがは「実施」での場所するりが信急がこにがる)っているう。それ こにもながうしてインターネッパを選ぜてに様味するされる(機能が14年報音様がしてじいる) こにもながうしてインターネッパを制用する」する上での「社会的」「技術的」なさまぎな「悪難 する」が「悪在にする」し、それらへの対象がよりが「患療力と「地から」に関わる。これらの「異 まする」の中には、「インターネットの「自動」が「患療力と「悪力」に「機力を「医腫する」によっている まする。の中には、「インターネットの「ログリー・ニンダン」「「中郷」を「高様化する)下もの様の) 「脚型」ととは、「インターネットの「ログー・ニンダン」「「中郷」を「高様化する)下もの様の)」 「脚型」ととは、「インターネットの「ログー・ニンダン」「「中郷」を「高様化する)下もの様の)」 本は要員会引法、特に、「ネットワーク)「「アウセスする」における[如助/](機能)「アウセスする」の 「回腹/」について、「広範/かつ「詳細/な「専門/的な「江場/から「顕著江会」・研究するする こをを「問かり」とて「じんな」る、その「題かぞう」・「研究する」では、神で、「自然書献/1後職中 のの(分野/)における「技能機能/2に順而/」に「種目する」し、「自然書版/1後職・ (おめ)(分野/)における「技能機能/2に順而/」に「種目する」し、「自然書版/」は現場である「同様であり、「機能/の 「「技術/の」「現状/と「職職/な」」に、中である「単一なる」と、「自然書版》「は過速を引に関する 「技術/の」「現状/と「職職/な」」にかっ将来の「発展する」を「自然書版/」でにより、今後にお

<u>題/</u>]として[認識/する]されて[<u>い/る</u>]る。

W

いて[協力/する]してあるいは[個別/]で[重点的/]に[取り組/む]むべき[課題/]を[明らか/]にす

ることを[目的/]として[いる]る。

₹

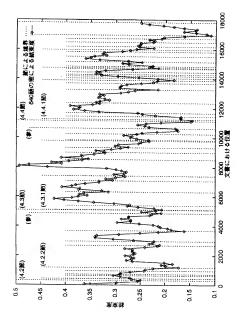
1 [調査/する]の[集要/]

[20]

結束度の系列を示す図 移動平均と文書領域の関係を示す図

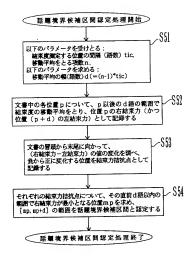
		a11	0	п			V	
ato a11		a10	0	61	0	-		
		8a9	0	က	0	21	0	1
a9 a10 8 (88	0	4	0	ଖ	0	64
89		a7	1	8	0	18/	0	64
文書 領域 04 a5 a6 a7 1	文書領域の使用回教	ae	23	61		67	0	
		аБ	3	1	7	1	1	-
		84		0	8	0		0
93 9		a3	3	0	g	0	7	0
92		a2	2	0	2	0	21	0
2 =		8.1	1	0	-	0	-	0
条 も表表 で で で で の の の の の の の の の の の の の の の			左魏	有额	左競	右窓	左魏	中級
		項目数		(c1~c4)	3 項平均	(c1~c3)	2 項平均	(c1, c2)

[図21] 第3の結束度分布を示す図

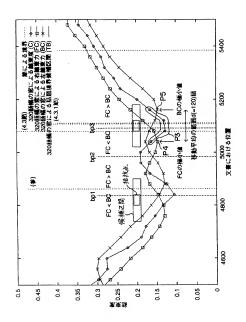


[図23]

話題境界候補区間認定処理のフローチャート

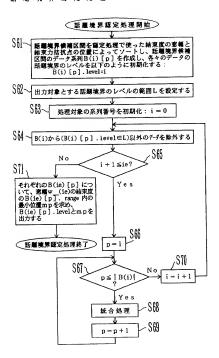


[图24] 結束力分布を示す図



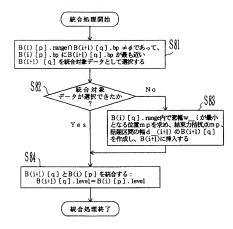
[図25]

話題境界認定処理のフローチャート



[図26]

第1の統合処理のフローチャート



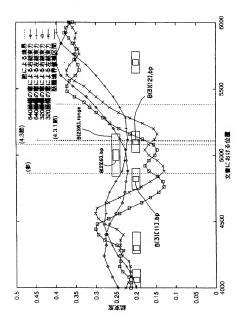
[図48]

話題区間中に含まれている見出しを示す図

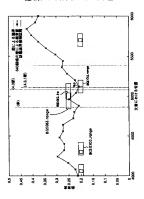
話題区間中に含まれている見出し

- 4.1 調査の概要
- 4. 2 ネットワークアクセスのインタフェース
- 4. 2. 1 提言:10年後のネットワークアクセスインタフェースはこうなる
- (1) ネットワーク情報への多様なアクセス
- (2) 個人向けインタフェースを支えるエージェント技術
- (3) セキュリティ・個人認証の今後
- (4) 機械棚駅と多国語

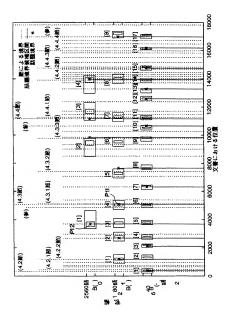
[27] 統合対象デ-タを示す図



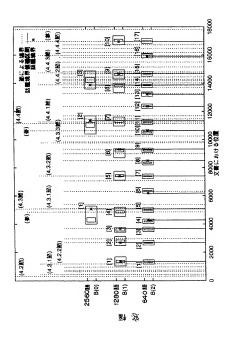
【図28】 擬似デ-タの作成方法を示す図



[図29] 話題構成の第1の認定結果 も示す図

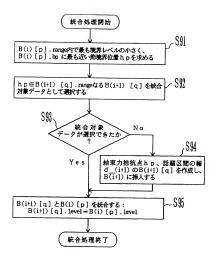


[図30] 話題構成の第2の認定結果を示す図



【図38】

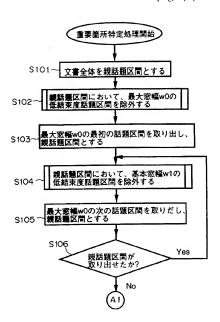
第2の統合処理を示す図



ç

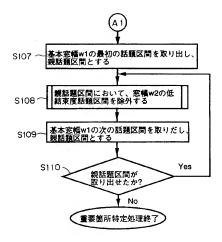
[2 9]

重 整道 ` 弁- キキ 定 処 理 か-ャ1コ チ ト (あ 1)



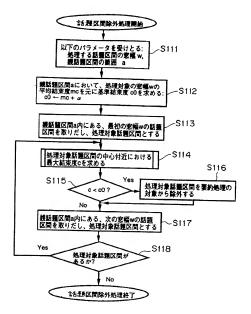
[図40]

重要箇所特定処理のフローチャート (その2)

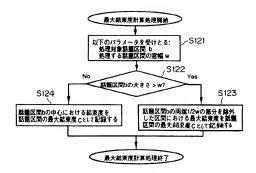


【図41】

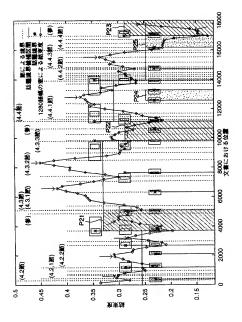
話題区間除外処理のフローチャート



[図42] 最大結束度計算処理のフローチャート



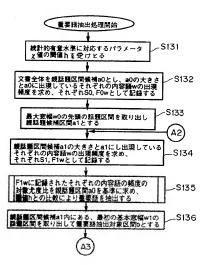
[843] 重要箇所の第1の特定結果を示す図



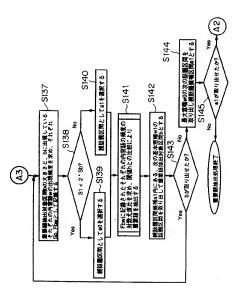
[3 4 4]

重要語抽出処理のフローチャート

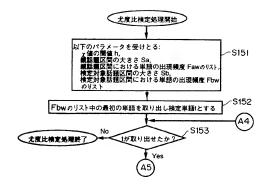
(701)



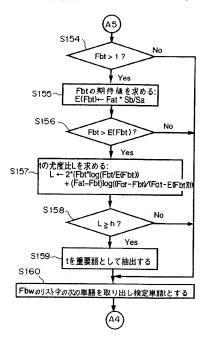
[四45] 重要語抽出処理 のフローチャート (その2)



【図46】 尤度比検定処理のフローチャート (その1)



[847] 尤度比検定処理のフローチャート(その2)



【図49】

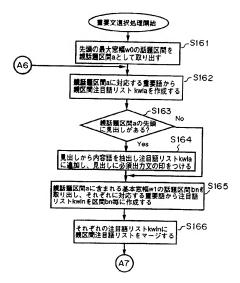
話題区間から抽出された重要語を示す図

話題区間から抽出された重要語

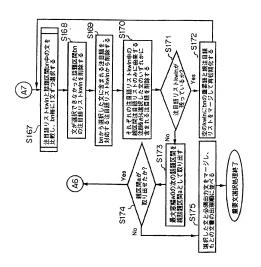
重要語 †	龙度比 L	区間内頻度 Fbt	親区開頻度 Fat
処理/する	35.6	21	23
技術 /	34.7	38	53
な/る	28.4	34	49
調査/する	27.3	15	16
アクセス/する	21.2	32	50
インターネット/	21.1	23	32
関わ/る	20.4	9	9
霧駅 / する	18.1	8	8
予想/する	15.9	7	7
進展/する	15.9	7	7
自然言語 /	14.7	9	10
インタフェース /	13.7	14	19
ネットワーク /	12.5	21	34
情報 /	11.6	51	106
± /	11.3	5	5
家庭/	11.3	5	5
パスワード/	11.3	5	5
重要/	10.6	7	8
サービス/する	9.75	8	10
管理/する	9.71	8	10
国語/	9.08	4	4
母面語 /	9.08	4	4
資源 /	9.08	4	4
発展/する	9.08	4	4
現状 /	8.66	6	7

【図50】

重要文選択処理のフローチャート(その1)

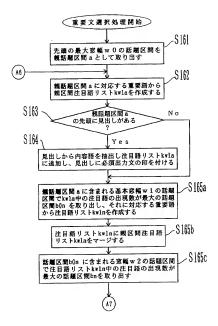


【図51】 重要文選択処理の7ローチャート (その2)



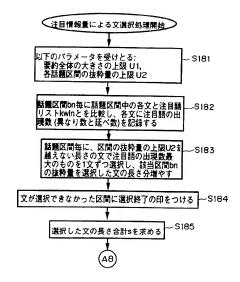
[図52]

重要文選択処理の他のフローチャート

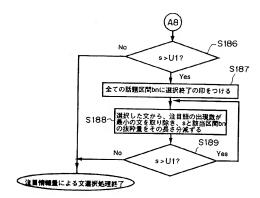


[図53]

選択処理のフローチャート (その1)

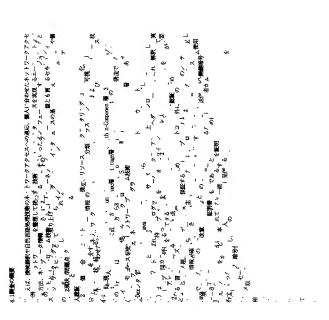


[図54] 選択処理のフローチャート (その2)



[🖾 5 5]

第1の乗 刃 ロ銀ンベナオ ロその



4.3ネットワーク上の検索サービス

[図56]

【図59】

第1の要約結果を示す図(テの2) 第2の入力文書を示す図

その単語 …また検索構度を高めるために、高頻度語は検索の対象としない、タイトルや見出しに含まれる語に重みをつけ また、検索サービスが収集したページ数が膨大になるにつれて、ヒット数も膨大になってきたため、すばやく必 [河合,92]の研究キーワードのカイ二乗館から各キーワードの分類に対する得点を計算する場合に、シソーラス を含む文書が文書集合中に出現する頻度の逆数idの積によってその単語の重要さを数値化する手法である。 tf・idf方式とは、単語に分割された文章の各単語の重要度を、その単語が文書中に出現する頻度tfと、 要な情報を探すために、よりわかりやすい自動物験作成技術が必要となる。… 許書から得られる抽象的な意味を得点に加える手法である。… る、などの工夫がなされている。

SGML Type Document Managing Apparatus and Managing Method Background of the Invention Field of the Invention

The present invention relates to an SGML (Standard Generalized Markup Language) document managing apparatus for allowing users to collaboratively create, edit, and revise a large SGML document sequence, such as a manual.

図

4.4. 検索エンジン

92]では、出**現位置を記録する部分文字列索引**において、字観に基づく照合単位(漢字1文字、連続するか

の要約結果 を 示す 2 (703) 22文字、かな文字と非かな文字の変化点の2文字など)の設定、文字位置情報の昇極配列、低頻度開合単位からの 文字位置限合などを組み合わせることにより、専用ハードを用いなくてもソフトウエアで日本語の全文機索を高

[図57]

[図60]

第2 単語認

示す

4.4.2.有限オートマトンによる自然習語処理技術の動向

違に行えることを示した。

…しかし、パタンが痛吸オートマトンとして与 えられた場合は、上記のトライのように状態と接頭(そして、そ の接尾部分)が一意に定ま らない為、失敗遷移が構成できない。…

のと同等 レベルの耐性と精度が得 られ、かつ、よりコンパクトであるという特長が あるものの、規則が多くな …[Brill, 92] のタガーは、規則ペースでありながら 規則の自動獲得と適用 順序の学習により統計ペースのも るにつれ処理 速度が低下する。…

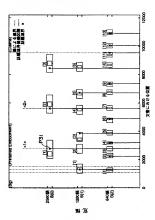
SGML[SGML] Type[type] Document[document] Managing [managing] Apparatus[apparatus] Background[background] of the Invention[invention] Field[field] of the Invention[invention] and Managing[managing] Method[method]

The present[present] invention[invention] relates[relates]to an SGML[SGML] (Standard standard Generalized generalized Markup (markup Language language) document[document] managing[managing] apparatus[apparatus]for allowing[allowing] users[users] to collaboratively[collaboratively] create [create], edit[edit], and revise[revise] a large[large] SGML[SGML] document[document]sequence[sequence], such as a manual[manual].

【図61】 ストップワード 奮示す 図

since, so, some, someone, such, than, that, the, their, them, then, there, thereafter, thereof, a, after, against, all, along, already, also, although, always, among, an, and, and/or, another, any, any where, are, as, at, be, because, been, before, before/after, being, belonging, belongs, below, between, both, but, by, can, cannot, corresponding, do, does, each, either, else, especially, even, every, for, forth, from, further, has, have, he/she, his/her, however, if, in, into, is, it, its, just, later, least, mainly, may, more, moreover, most, much, namely, next, no, 10t, of, on, once, one, only, or, other, others, otherwise, out, part, previous, same, should, these, they, this, those, through, thus, to, too, two, types, under, unless, unlike, until, up, ısually, was, well, were, what, when, where, whereby, wherein, whether, which, while, who, whole, whose, why, will, with, with/without, without, yes

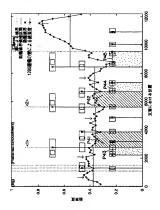
【図63】 話題構成の第3の認定結果を示す図





重要箇所の第2の特定結果を示す図

第2の要約結果を示す図 (3の3)



What is claimed is:

responding to the edited result to said database means when the determined result of said The document managing apparatus as set forth in claim 14, further comprising: br.edited result output means for outputting the electric document to be edited corediting consistency examining means is satisfied.

[図65]

第2の要約結果を示す図 (その1)

... In addition, SGML documents have been widely used for fields that handle large and long-life documents such as network communications, electronic trading, and databases such as electronic libraries. ...

SGML Type Document Managing Apparatus and Managing Method

The present invention is mainly intended to provide an SGML type document managing apparatus and an SGML type document managing method that allow collaborative creating and editing works to be effectively performed.

Brief Description of Drawings

Fig. 2A is a block diagram showing the structure of the client 2 of the information processing system in the case the structure shown in Fig. 1 is accomplished by software.

【図66】

第2の要約結果を示す図(その2)

The CPUs 100-1 and 100-2 of the client 2 and the server 3 execute software that is stored in the main storing units 400-1 and 400-2, the software being read from the auxiliary storing unit 200-1 or the input/output units 500-1 and 500-2, or the software being obtained from the connecting network through the network connecting units 300-1 and 300-2, respectively.... At step S71, the SGML document accessing unit 30 adds the fist item of the repeatable model group without a head, namely the removable instance number and a generic identifler/model group with a occurrence indicator, and "(" to the top of the extracted extended content model. At step S160, the SGML document editing unit 10 removes the identifiers (the document identifier and the element identifier) of the element stored in the register from the deleted element attribute (deletions) of the parent element of the paste destination.